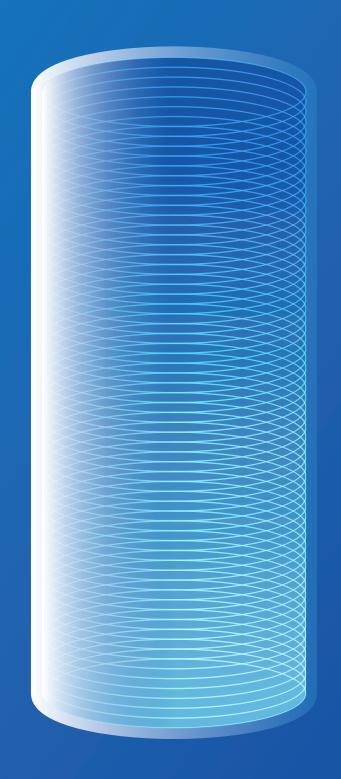
ILSHIN AUTOCLAVE

Company Profile

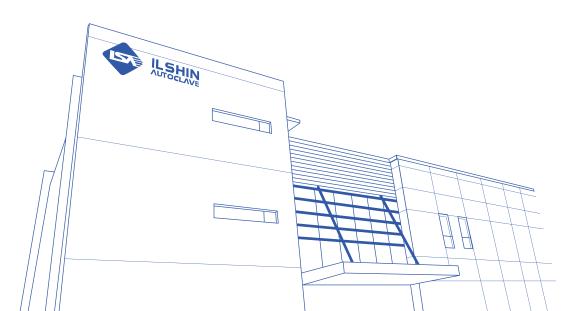
일신오토클레이브 회사소개서

WE MAKE YOUR IDEA POSSIBLE





ILSHIN AUTOCLAVE





Contents

회사 소개 Company Profile	02 - 05
제품 소개 Product	
01. 압력 용기 Pressure Vessel	08 - 09
02. 교반기 Agitator (Magnedrive)	10 - 11
03. 고압 반응기 High Pressure Reactor	12 - 13
04. 가압 오븐 Pressure Curing Oven	14 - 15
05. HIP Hot Isostatic Press	16 - 17
06. HiPPo HPP High Pressure Processing	18 - 19
07. CIP/ WIP Cold/ Warm Isostatic Press	20 - 23
08. 유압 프레스 Hydraulic Press	24 - 25
09. 초임계 이산화탄소 시스템 Supercritical Carbon Dioxide Fluid System	26 - 29
10. 초임계수 Supercritical Water	30 - 31
11. 고압 분산기 High Pressure Homogenizer	32 - 35
12. 믹서 Mixer	36 - 37
13. 산업용 설비 Plant	38 - 39
14. 공정 테스트 Test	40 - 41

Company Profile

개요 Overview

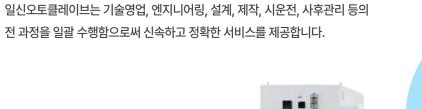


고객의 생각을 만들어드립니다.

We make your idea possible!

일신오토클레이브는 1993년 원자력 발전과 화력 발전 등에 필요한 압력용기 엔지니어링을 시작으로 오토클레이브, 초임계기술, 초고압분산기, 정수압프레 스 등의 제품을 사업화 하는데 성공했습니다.

지속적인 연구 개발과 장비 투자를 통해 국내에서 최고의 기술력을 갖춘 회사로 성장했고 현재 고온 • 고압 분야의 글로벌 1위를 향해 매진하고 있습니다.





연혁 History

- · 중소벤처기업부 주관 글로벌강소기업 200 선정
- · 청년친화 강소기업 / 중소기업 선정
- · 초고압 분산장치 특허 등록
- · 초고압 정수압 장치 관련 특허 등록
- · ASME Stamp 'S', 'U', 'U2', 'U3' 갱신
- · 기업부설연구소 신동국가산업단지 이전
- · 대전수출유공자 오백만불 수출의탑 수상
- · 안전보건경영시스템 (ISO 45001) 인증 획득
- · ISO 9001 / ISO 14001 인증 갱신
- · 압력용기 중국 A6 인증 갱신

- · 한국무역협회 칠백만불 수출의탑 수상
- · 대전광역시 이백억 매출탑 수상
- · 모터분산기(NLM100) 신형 개발
- · 청년친화 강소기업 선정
- · 서보 제어형 캠타입 분산기 특허 획득

2021

2022

2023

- · 인재육성형 중소기업 지정
- · 과학기술정보통신부 첨단기술기업 지정
- · 압력용기용 권선장치 특허 획득
- · 조임지그용 초고압플런져펌프 특허 획득
- · 한국에너지기술연구원 패밀리기업 지정
- · 대한민국 발명특허대전 대통령상 수상
- · 소재부품장비 강소기업 100 선정
- · 초고압 인텐시파이어 펌프 특허 획득
- · 중소기업 R&D 우수성과 기업 확인서
- · 기술혁신형중소기업 (INNO-Biz)
- · 대전광역시장 고용우수기업 인증 획득
- · 비파괴 검사실(RT룸) 준공
- · HPP (Hign Pressure Processing) 개발 및 양산
- · 초고압 압력용기 NET 신기술 인증서 획득
- · 가족친화 인증 획득

2020

2019

2017-2018

- · 일신엔지니어링 설립
- · Autoclave System 국내개발
- · Hot Plate Press 국내개발
- · Cold Isostatic Press 국내개발
- · 초임계 추출장치 국내개발
- · MagneDrive 국내개발
- · 초임계 CO2 세정장비 국내개발
- · High Pressure Metering Pump 국내개발
- · SSRT(Slow Strain Rate Tester) 국내개발

- · ㈜일신오토클레이브 법인 전환
- · ASME Stamp 'S', 'U', 'U2' 획득
- · 대전광역시유망중소기업글로벌우수기업 선정
- · Gas Booster 국내개발
- · Hot Isostatic Press(HIP) 국내개발
- · 초고압 MLCC 압착기 국내개발
- · 초고정도 복합재료성형 Autoclave 국내개발
- · 에어로겔초임계건조장치, 초임계탈지장치개발
- · 초고압 Nano-Disperser 국내개발

- · 중국 SEL (중국 특수장비 면허) 인증 획득
- · 안전보건활동 우수사례 안전인증부문 최우수상 수상
- · 나노코리아 어워드 산업부 장관상 수상
- · CE 인증 획득 (WIP차세대 압착기/WIP LTCC 압착기)
- · 한국생산성대상 산업통상자원부장관상 수상
- · 제49회 납세자의 날 모범납세자 표창
- · 조달청 우수조달제품 선정
- · 대한민국 SNS대상 제조부문 대상 수상
- · 한국무역협회 백만불 수출의탑 수상

1993-2000

2001-2011

2012-2016

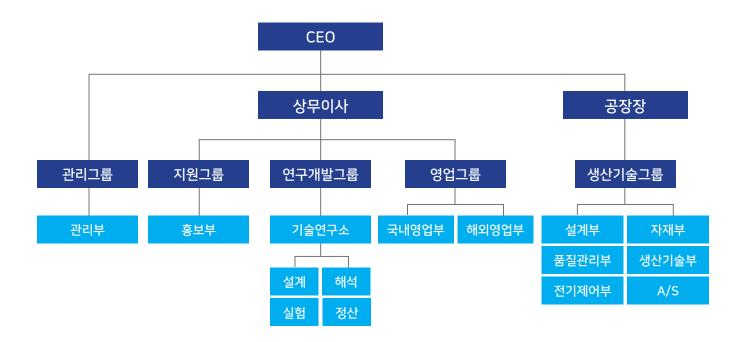
30년 기술의 노하우로

고객에게 믿음과 만족을 드립니다.



Company Profile

조직도 Organization Chart



계열사 Subsidiary



HifLUX®

(주)하이플럭스는 초고압 밸브 • 피팅 • 배관 자재 분야의 국산화와 신시장 개척을 위한 끊임없는 연구 개발과 설비투자로 국내에서 제조하기 힘든 고압 배관 자재들을 다양하게 국산화하는데 성 공함으로써 기술력을 인정받고 있습니다.

PUMSTER

(취임스터는 꾸준한 기술 연구개발을 통해 고압 펌프, 부스터 및 시스템 설비 분야에서 국내 최정상의 위치로 자리 잡았고 고압 펌프 시장의 선두 기업으로써 앞선 기술력을 바탕으로 국내를 넘어 세계로 성장해 나가고 있습니다.





KVCECO

(쥐한국공조엔지니어링은 지난 30여 년간 대한민국 HVAC 시스템을 주도해왔으며, 각종 건축물 및 플랜트 시설의 토탈솔루션을 제공합니다.

주요인증 Certifications

일신오토클레이브는 고온고압분야에서 독보적인 위치를 구축하고 있으며, 끊임없는 기술 개발과 연구를 통해 고객만족을 실현하고자 합니다. 고객의 생각을 만들어드리기 위해 기술개발과 연구를 멈추지 않겠습니다.

- 특허 58건: 초임계(12건), 분산기(20건), 워터젯(6건), 기타(20건)
- 상표등록 9건
- · CE 인증

ASME 인증













U STAMP

U2 STAMP

U3 STAMP

R STAMP

ISO 인증





SEL 인증

















강점 Strength

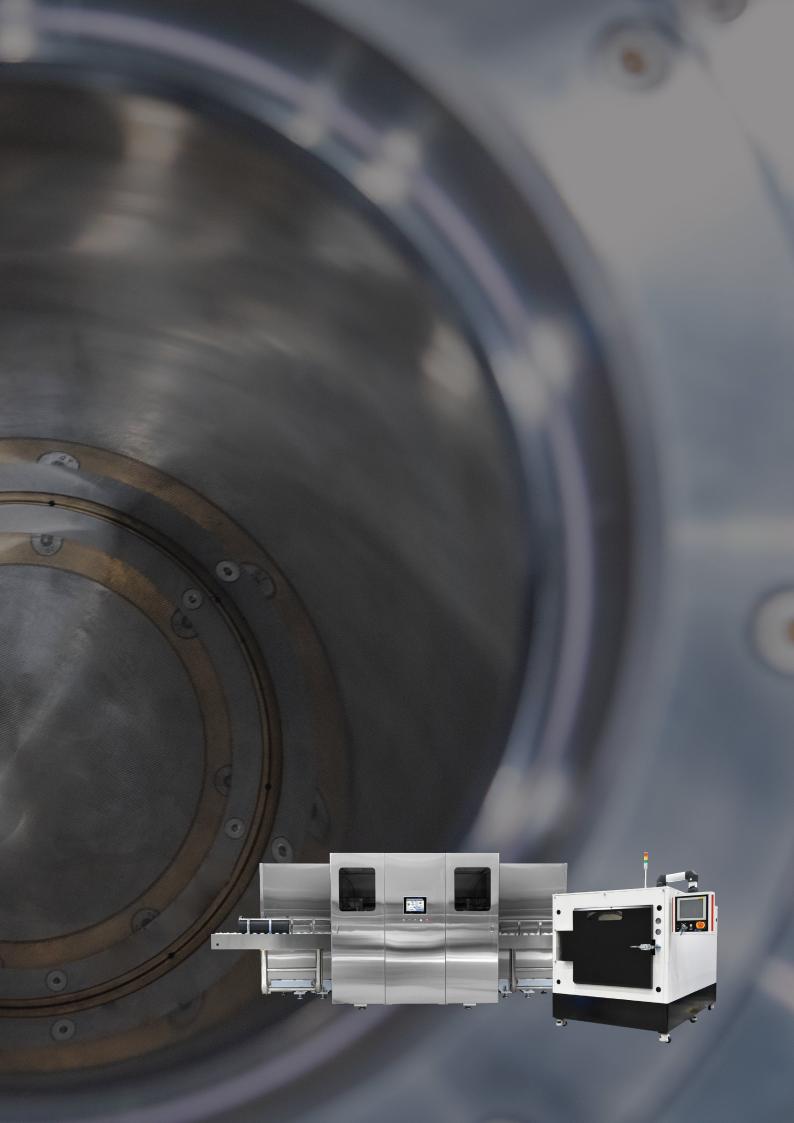
끊임없는 기술 개발과 혁신을 바탕으로 소재·부품·장비 강소 기업과 글로벌 강소기업에 선정된 일신오토클레이브는 제품 설계부터 시공까지 원스톱 서비스를 제공합니다.

SEL





- **01.** 압력 용기 Pressure Vessel
- **02**. 교반기 Agitator (Magnedrive)
- **03**. 고압 반응기 High Pressure Reactor
- **04**. 가압 오븐 Pressure Curing Oven
- **05**. **HIP** Hot Isostatic Press
- 06. HiPPo HPP High Pressure Processing
- 07. CIP/ WIP Cold/ Warm Isostatic Press
- **08**. 유압 프레스 Hydraulic Press
- 09. 초임계 이산화탄소 시스템 Supercritical Carbon Dioxide Fluid System
- 10. 초임계수 Supercritical Water
- 11. 고압 분산기 High Pressure Homogenizer
- **12.** 믹서 Mixer
- **13**. 산업용 설비 Plant
- **14.** 공정 테스트 Test



01. 압력용기 Pressure Vessel

내·외부에서 일정한 유체(액체/기체)압을 받는 용기를 말하며, 고온·고압을 견딜 수 있는 반응기 및 소형 용기부터 열교환기, 반응기, 저장조 등 산업용으로 사용 가능한 대형 용기까지 다양하게 제작합니다.



특징 ㅡ

- 1. ASME(미국기계기술자협회)의 고압 용기 안전 규정에 맞춘 설계 및 제작
- 2. 한국가스안전공사 및 산업안전관리공단 인증을 통한 제작
- 3. 다양한 사양(온도, 압력, 용량)으로 고객 맞춤형 장비 제작

주요 인증 —



산업용 & 대형 압력용기

생산 공정의 사용 목적에 맞게 다양한 형태의 압력용기로 사용할 수 있으며, 유체의 성질, 상태, 용도 등에 따라 다양한 형태와 구조로 제작됩니다.



- ※ 대형 압력용기는 Application에 따라 증기 발생용, 미생물용, 외압 시험용, 열교환용의 압력용기로 구분
- ※ 압력용기의 사용 온도, 사용 압력, 부피 등은 담당자와 상의하여 제작

반응용 & 특수 압력용기

고온·고압에서 이루어지는 반응을 위해 사용되는 압력용기로, 화학물질 연구, 제약, 독성물질 연구 및 제거 등 다양한 분야에 적용 가능하며, 체결 방식에 따라 모델이 구분되며, 원하는 사양이나 목적에 맞게 선택할 수 있습니다.

Model	Method of Contract	Temperature	Pressure	Seal Type	Agitation
CV Series	Cap Closure Type	200℃	100bar	O-ring	X
BV Series	Bolt Closure Type	사양협의	사양협의	O-ring / Gasket	O/X
CVB Series	Cap Closure Bolt Type	200℃	100bar	Surface	X
C-Clamp	C-Clamp Closure Type	사양협의	사양협의	O-ring	O/X



CV TYPE 압력용기 (Cap Closure Pressure Vessel)

- 1. 손, 간단한 공구 등으로 쉽게 개폐 가능
- 2. 주로 소형으로 제작되며, 내화학성에 강한 Teflon소재의 Liner를 사용하여 화학 실험에 특화된 압력용기

 50ml / 100ml / 200ml



CVB TYPE 압력용기 (Cap Closure Bolt Pressure Vessel)

- 1. Teflon 용기의 비스듬한 면을 이용하여 Sealing되는 압력용기
- 2. 주로 화학 실험용으로 간단한 도구와 적은 힘으로 체결 가능

50ml / 100ml / 200ml



BV TYPE 압력용기 (Bolt Closure Pressure Vessel)

- 1. 가장 널리 쓰이는 압력용기
- 2. 볼트를 이용한 체결 방식으로 Cover와 Body가 직접 맞닿은 형태로 별도 Seal에 의해 밀폐되는 구조 옵션
- 내부 압력 확인을 위한 게이지 부착
- 내부 유체의 주입, 배출을 위한 Port 설치



C-Clamp 압력용기 (C-Clamp Pressure Vessel)

- 1. 캡/볼트 결합 압력용기로 손쉬운 체결방식 이용, 별도의 공구 없이 사용가능한 압력용기
- 2. 온도 / 압력 / 내식성에 강한 용기 사용
- 3. Teflon liner 200°C 까지, 다양한 O-ring 선정 가능



VC TYPE 압력용기 (View Cell Pressure Vessel)

- 1. 단방향, 양방향에서 내부를 관찰할 수 있도록 투시창을 설치한 압력용기
- 2. 석영 (쿼츠), 강화 글라스 등 특수 유리를 적용하여 높은 압력에서 사용 가능



PIV TYPE 압력용기 (Pin Closure Pressure Vessel)

- 1. 압력용기 덮개가 닫힌 상태에서 Pin형태의 부품을 장입시켜 압력을 유지하는 압력용기
- 2. 산업용 설비에서 초고압(약 6,000bar) 제품에 적용하여 사용
- 3. CIP, WIP 장비에 사용



TV TYPE 압력용기 (Cone Thread Tubing Type Pressure Vessel)

- 1. 압력용기 제품군 중 가장 작은 용량까지 제작 가능한 압력용기
- 2. 소량부터 대량 정밀 실험에 사용되며 높은 온도, 압력을 구현 가능

02. 교반기 Agitator

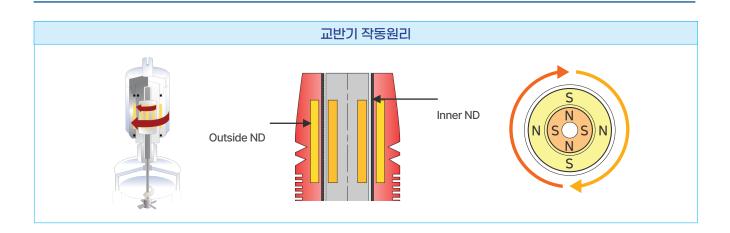
자석을 이용한 교반기로 Tank, Reactor, Vessel 안의 고온·고압 조건에서 고속으로 회전 가능하며, 가스, 액체 고점도 시료의 혼합 및 확산 등을 가능하게 합니다.



특징 —

- 1. 고온·고압 조건 적용가능 (최대 330 °C)
- 2. 고온·고압 조건 고속회전 가능

Series	Pressure	Shaft Dia	체결방식
MDA Series	300℃ 기준 160bar	Φ 10 ~ 30	There d./ Elemen Temp
MDB Series	(사양협의)	Ψ 10 ~ 30	Thread / Flange Type



점도의 예

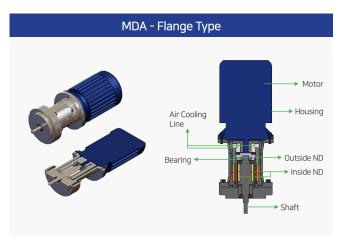


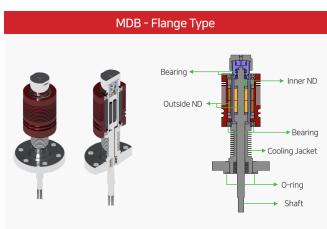


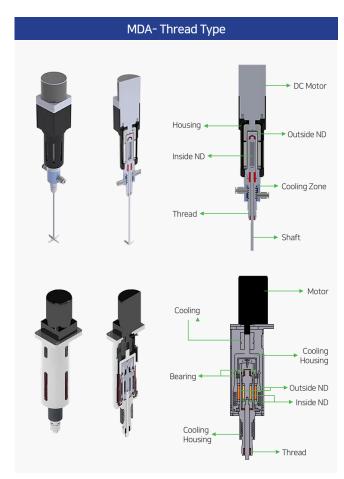
Magnedrive가 직접 회전하여 교반하는 모터 일체형 직결회전 방식의 교반기

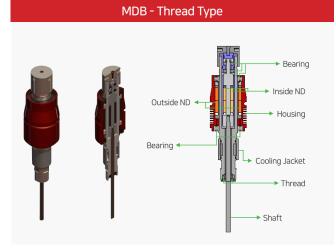


Motor와 Magnedrive의 하우징 부분을 Belt로 직접 연결하여 Shaft를 회전하는 방식의 교반기









03. 고압반응기 High Pressure Reactor

고온·고압의 환경 속에서 화학 합성, 분해, 승화, 추출 등의 다양한 연구를 수행할 수 있는 연구용 반응기입니다. 온도, 압력, 용량 선정이 가능하며, 반응 조건에 따라 다양한 옵션 선택이 가능합니다.



특징 ㅡ

- 1. ASME(미국 기계기술자 협회)의 고압 용기 안전 규정에 맞춘 설계 및 제작
- 2. 다양한 사양(온도, 압력, 용량)으로 고객 맞춤형 장비 제작 가능
- 3. 조립 및 분해가 용이하여 손쉬운 유지 관리 가능
- 4. 교반 장치, 진동 장치, 회전 장치를 수반하는 특수 목적형 사양으로도 제작 가능

주요 인증 및 특허 —





옵션

옵션	내용			
교반기	1. 모터 직결형 교반기의 적용이 가능 합니다.			
	1. 투입 히터를 용기의 내부에 인입하여 샘플 혹은 액체를 직접 가열 가능합니다.			
히터	2. 세라믹 밴드 히터 혹은 몰드 히터의 히팅 방식으로 적용이 가능합니다.			
OIEI	3. 자켓 타입으로 열매체유를 통한 승온과 냉각이 가능한 히팅 방식으로 적용이 가능합니다.			
4. 상부 커버에 단열 자켓이나 열선 자켓을 추가하여 열효율을 높여 온도의 정밀성을 높일 수 있습니다.				
	1. 용기의 개폐방식이 C-CLAMP 또는 BOLT 방식으로 자동 개폐가 가능하며, 커버 또한 실린더를 통하여 자동으로 개폐가 가능합니다.			
	2. 반응기의 커버와 교반기를 전동 호이스트로 상하 이동을 통해 오픈하며, 커버의 무게가 무거운 경우 적용이 가능합니다.			
개폐방식	3. 반응기 바디 실린더를 통하여 상하 이동이 가능하고 레일과 실린더를 통하여 전후 이동이 가능하며, 시료의 주입 및 배출이 용이합니다.			
	4. 반응기의 바디는 볼스크류를 이용하여 수동 방식으로 상하 이동이 가능합니다.			
	5. 반응기의 커버와 교반기 실린더를 이용하여 상하 이동이 가능합니다.			
	1. 쉽고 편리한 터치스크린 장착으로 USB 데이터 추출이 가능하며, 고객 요청에 따라 PC와 연동이 가능합니다.			
기타	2. 콘덴서를 추가하여 내부의 증기를 액화시키는 환류 역할로 사용이 가능하며, 반응기의 고온, 고압 조건에서 공정이 완료 후 냉각 시 발생하는 스팀을 응축시킬 수 있습니다.			

교반기

가압오븐

벤치타입 반응기

조작이 간단하며, 공간의 제약을 받지 않는 컴팩트한 디자인으로 다양한 연구 목적에 맞게 사용 가능합니다.

다목적 반응기

다목적 반응기로 온도, 압력, 용량, 소재, RPM 등 고객의 사용 목적에 따라 다양한 옵션 사양 구성이 가능한 반응기 시스템입니다. 수열합성 반응, 회전 반응, 열분해 반응, 자전 연소 반응, 폭쇄 반응 등 여러 연구목적에 사용 가능합니다.



단량체라 불리는 작은 분자들이 서로 결합하여 거대한 고분자 물질을 만드는 중합 반응을 할 때 사용합니다.





다양한 물질에 대한 촉매 반응을 수행할 수 있으며, 촉매 반응 시 발생하는 발열과 흡열 등에도 안전합니다.



담당자와 상담을 통해 **사양 문의, 주문제작**이 가능합니다.

수소화 반응기



수촉매 존재하에서 수소 분자 원소 화합물 사이에 일어나는 화학 반응인 수소화 반응을 할 수 있는 반응기로, 다양한 물질 에 대한 수소화 반응을 수행할 수 있습니다.

<u>초고온·</u>초고압 반응기



초고온·초고압 상태에서의 화학 반응이나 수열 반응, 촉매 반응, 열수 탄화 반응 등을 수행할 수 있는 반응기로, 열처리나 산업 가열 시스템, 화학 및 석유화학, 항공 분야에 많이 접목되어 사용합니다.

연속 공정 반응기



단계별로 화학 반응을 일으킬 수 있는 반응기로, 석탄이나 석유 화학제품의 단계별 촉매 반응을 수행할 수 있 으며, 해당 단계별 반응성에 맞게 구성합니다.

파일럿 플랜트 및 양산 반응기



소형 R&D 설비부터 파일럿 플랜트, 양산 반응기까지 고객의 요청에 맞게 다양하게 제작이 가능합니다.

옵션 이미지

교반기

























04. 기압오본 Pressure Curing Oven

균일한 압력과 온도를 유지하며 층압 및 성형을 위한 공정을 진행합니다.

이는 터치스크린이나 소형 LCD 필름 부착에 적용되며, 발달된 반도체 부품 산업의 다양한 분야에 활용됩니다.

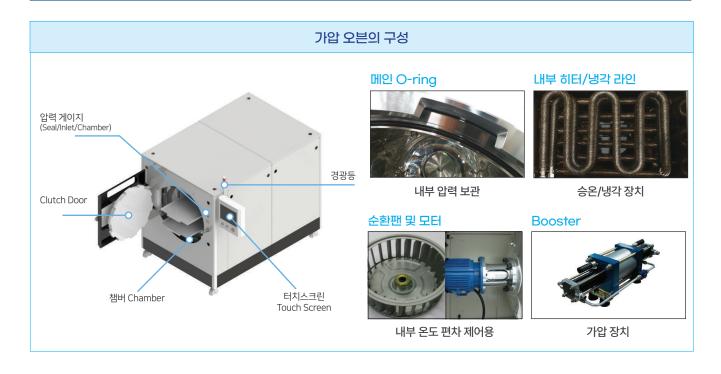


특징 —

- 1. 압력과 온도에 의한 기포제거
- 2. 온도에 의한 경화 작업
- 3. 압력에 의한 접착력 강화

주요 인증 및 특허 —





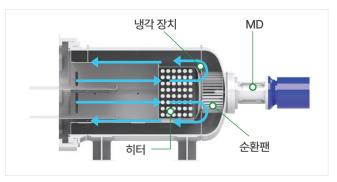
특장점

메인 O-ring



O-Ring 수명 연장 온도에 맞는 재질 선정 이물의 발생 없음

내부 흐름



SEL

온도 편차: ±3°C 이내

온도 제어: Convection Type 순환방식

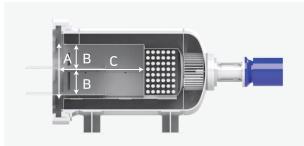
공간 활용 : 불필요한 공간을 이용하여 냉각장치 구성







가압 오븐 선정 시 고려 사항





Booster



자회사인 '펌스타' 제품으로 신속 대응 가능 컴프레셔에 비해 작은 공간으로 설치 가능 컴프레셔에 비해 저렴한 가격 탁월한 내구성

05. HIP Hot isostatic press

기체를 전달 매체로 이용하여 소재의 융점 이하의 온도에서 압력을 가하여 고밀도 소결성형(금속, 세라믹 분말 소재) 및 이종 금속의 확산 접합을 할 수 있는 공정을 통한 성능 향상 설비입니다.



특징 -

- 1. 최적의 압력용기 설계/ 제작
 - ASME 기준 압력용기설계, 해석 및 제작
 - KGS / ASME U, U2, U3 인증
- 2. Hot zone(전극, 단열재) 설계/제작
 - -히터 및 단열재 설계 및 제작
 - -열 유동 해석 검증
- 3. 맞춤형 PLC & UI 설계/제작
- 4. 고온고압 환경 제어 기술 적용
- 5. 가스 회수 시스템 설계/제작

적용 분야









3. 고압 실린더부 wire winding 기술접목 가능

6. 다양한 밀폐 구조 및 재질 적용 가능

4. 고온 고압에 안정적 운용

5. 자동화 공정 가능

옵션 압력용기 선택

3. 간편 세척 및 유지 보수

5. 다양한 밀폐 구조 및 재질 적용 가능

4. 준 자동화 공정 가능

나선형 밀폐 타입 분할 나선형 밀폐 타입 요크 밀폐 타입 완벽한 밀폐 구조로 다양한 실험조건을 고압에 사용 가능하며, 실험실 규모에 대형 크기에 맞춘 자동 개폐 타입으로 구현할 수 있는 용기 다량의 제품을 생산하기에 적합한 용기 양산 규모의 제품 생산에 적합한 용기 1. 커버 부분자동 옵션 가능 1. 상부 커버 이동형 1. 요크 이동형 커버 개폐 (제품 투입/안전 장치 추가) 2. 고압 실린더부 wire winding 기술 접목 가능 2. 2중 커버 개폐 가능 2. 열간 히터 및 단열재 구조 3. 내구성 향상/사용 수명 연장 (히터 및 단열재 수리 적용)

4. 다양한 제품 적용 가능

5. 일부 다량의 생산 가능

6. 일부 밀폐 구조 및 재질 적용 가능



- 금속소재 공정 (~1,350°C, ~100 MPa)
- 세라믹소재 공정 (~2,000°C, ~200 MPa)



- 금속소재 공정 (~1,350°C, ~100 MPa)
- 세라믹소재 공정 (~2,000°C, ~200 MPa)

Model	Hot zone dimensions	Temp. range	Pressure	compressor
ISA-HIP 100	#100 V 200	~ 1,500℃	~ 100MPa	Air booster/
ISA-HIP 100	Ф100 Х 200	~ 2,000℃	~ 200MPa	Hydraulic booster
ISA-HIP 200	4200 V 200	~ 1,500℃	~ 100MPa	Hydraulic boostor
ISA-TIP ZUU	Ф200 Х 300	~ 2,000℃	~ 200MPa	Hydraulic booster
ICA HID 200	Ф300 Х 500	~ 1,500℃	~ 100MPa	Hydraulic boostor
ISA-HIP 300		~ 2,000℃	~ 200MPa	Hydraulic booster
ICA HID 400		~ 1,500℃	~ 100MPa	Hydraulic boostor
ISA-HIP 400	Ф400 Х 1,000	~ 2,000℃	~ 200MPa	Hydraulic booster
ISA-HIP 600	#C00 V 1 F00	~ 1,500℃	~ 100MPa	Hudraulic boostor
ISA-HIP 000	Ф600 Х 1,500	~ 2,000℃	~ 200MPa	Hydraulic booster
ICA HID 900	ICA LUD 000	~ 1,500℃	~ 100MPa	Hydraulic boostor
ISA-HIP 800	Ф800 Х 2,000	~ 2,000℃	~ 200MPa	Hydraulic booster

- * **기본 사양은 고객의 이해를 돕기 위한 예시입니다.** 이외에 변경 및 옵션 사양(가스회수 시스템, 인증 등)은 영업 담당자와 협의 바랍니다.
- * 히터는 기본 그라파이트 소재를 사용하지만 몰리브덴 소재도 가능합니다.
- * 시리즈 이외의 제품은 고객의 요청에 맞춰 제작이 가능합니다.

06. HiPPo HPP High pressure processing

HPP는 물을 사용하여 3,000 ~ 6,000bar의 높은 압력으로 진공 포장된 제품을 초고압 처리하는 기술을 말합니다. 영양소 파괴없이 식품의 유통기한을 증가시키는 방법 중 가장 안전하고 효율적인 살균・가공 공정입니다.



특징 ㅡ

기술력

- 1. ASME, SEL 등 관련 인증 보유
- 2. Wire Winding 기술 및 시설 보유
- 3. 고압 시스템에 대한 풍부한 경험

경쟁력

- 1. 가격 경쟁력 (부품에서 시스템까지 자체 제작)
- 2. 신속한 대응력
- 3. 장비 제작 체계 구축

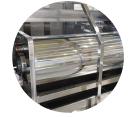


장점

- 1. 미생물을 불활성화하여 유통기한 증대
- 2. 비가열 공정으로 신선한 품질 유지
- 3. 완제품 상태로 살균 처리하여 2차 오염 방지
- 4. 친환경 공정으로 화합물이나 2차 부산물 생성이 없음
- 5. 원재료 고유의 맛과 향 영양소 유지
- 6. 압력 변화에 따라 미생물 제어 가능
- 7. 공정 시간이 짧고 간단하게 대량 처리 가능



터치스크린(Touch Screen)



압력용기(Pressure Vessel)



바스켓(Basket)

초고압 가압 펌프 (인텐시파이어)

- 1. 구동부, 고압부로 구성되며, 구동부 유압 피스톤의 직선 왕복운동 및 고압부와의 단면적비를 통해 초고압 압력 발생
- 2. 전기 모터 구동 방식의 유압 시스템으로 내구성과 신뢰도를 가진 자체 밀폐장치 개발 < 순수 국내 제작 >
- 3. 최대 사용 압력 6,000bar (600MPa), 최대 펌프 토출 유량 구현
- 4. 맥동 현상으로 인한 소음 및 진동 현상을 최소화 적용
- 5. 계열사 기업 < 펌스터 > 자체 제작





Mini HIPPO [0.5 l] * 다목적 연구용



Small HIPPO [20 0,50 0]

Model	Hippo 0.5	Hippo 20	Hippo 50	Hippo 100
Volume	0.3ℓ	20ℓ	50ℓ	100ℓ
Inner Diameter	Ф54	Ф160	Ф200	Ф300
Length	2,130mm	3,090mm	3,970mm	4,420mm
Pressure	6,000bar (600MPa)			
Temperature	10 ~ 35°C			
Pump (옵션 사항)	Χ	1intensifiers 1unit (30kw)	1intensifiers 1unit (50kw)	2intensifiers 1unit (100kw)
Cycle Time	-		7 ~8 / hour (3분 유지)	
Production Capacity	-	12L / Cycle	30L / Cycle	65L / Cycle
Required Air	Х	7 bar (0.7MPa)		
Weight	0.6ton	8ton	15ton	25ton



Medium HIPPO [100 0, 150 0]



Large HIPPO [350 [, 450 [, 550 []

Model	Hippo 150	Hippo 350	Hippo 450	Hippo 550		
Volume	150ℓ	350ℓ	450 l	550ℓ		
Inner Diameter	Ф300		Ф380			
Length	2,130mm	3,090mm	3,970mm	4,420mm		
Pressure		6,000bar (600MPa)				
Temperature	10 ~ 35°C					
Pump (옵션 사항)	2intensifiers 4intensifiers 1unit(150kw)	4intensifiers 2unit (300kw)	8intensifiers 4unit (700kw)	8intensifiers 4unit (700kw)		
Cycle Time	7~8 / hou	7~8 / hour (3분 유지) 7~10 / hour (3분 유지)				
Production Capacity	100L / Cycle	230L / Cycle	315L / Cycle	380L / Cycle		
Required Air	7bar (0.7MPa)					
Weight	30ton	65ton	-	-		

07. CIP/ WIP Cold/ Warm isostatic press

유체를 이용하여 동일한 방향에 같은 힘이 전달되게 하는 원리를 이용한 장비입니다.

내부 유체에 의해 발생된 압력으로 모든 면에 균일한 힘이 작용되며, 재료 공정에서는 압축성형 및 적층성형, 전해질 층의 고밀도 치밀화 성형, 식품 공정에서는 살균 등의 공정에 사용합니다.

사용 목적 및 온도 사양에 따라 구분되며, 초고압을 이용하여 세라믹, 식품 등 다양한 분야에 사용됩니다.



특징 ㅡ

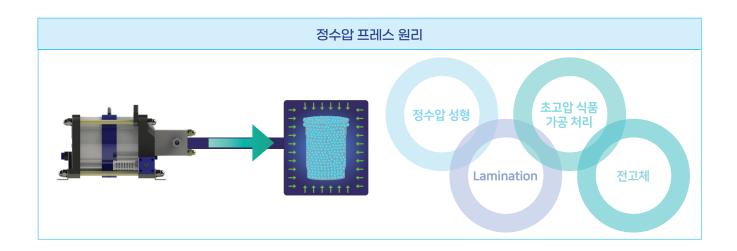
1. 주문 제작: 고객 요구 사항 반영 / 다양한 옵션 추가 가능 / 공정 최소화 / 최대 효율 추구 2. 기 술 력: ASME, SEL 등 관련 인증 보유 / 초고압 Wire Winding 기술 보유 /

초고압 펌프 기술 보유 / 고압 시스템에 대한 풍부한 경험

3. **경 쟁 력** : 가격 경쟁력, 신속한 대응력 /장비 제작 체계 구축

(부품에서 시스템까지 자체 제작)

4. 편의 성: 사용자 편의 추구 설계 / 편리한 프로그램 설계 / 편리한 유지보수



적용 분야



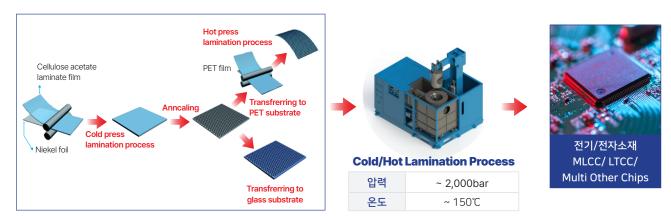






MLCC

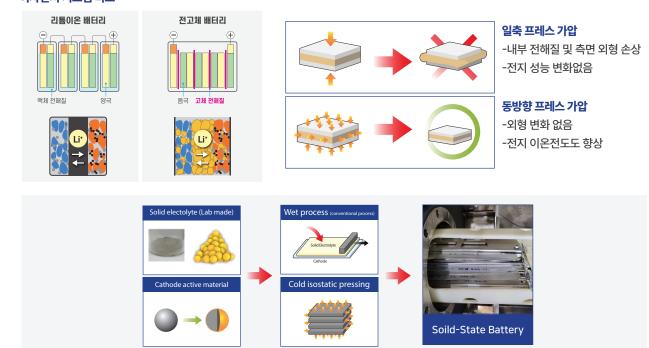
MLCC 소재의 등방가압 성형을 통해 Cold/Hot Lamination 공정을 한 공정으로 줄여 생산 효율성을 높임



전고체 배터리

전고체 배터리의 등방가압 성형을 통해 전극층과 고체 전해질층의 고밀도 치밀화 성형으로 계면 저항을 낮추어 우수한 전고체 배터리 성능 확보

이차전지 시스템 비교



세라믹 & 고분자소재

세라믹 & 고분자 소재의 등방가압 성형을 통해 분말 소재의 성형 및 기공제거를 통해 균일하며 고밀도의 제품 생산









실험용



특징

- 실험 공간활용을 위한 Compact한 디자인
- 다양한 승온 방법을 통한 온도 편차 최소화

양산용





특징

- 고압에 안정적 운용
- 자동화 공정 가능
- 높은 에너지 효율



I옵션 Closing Type

C-Clamp Type Pin Closing Type Yoke Frame Type 1. 압력 : ~ 1,000bar 미만 1. 압력: ~ 6,000bar 1. 압력: ~ 6,000bar & Custom 2. 온도: 50 ~ 120°C **2**. 온도: 50 ~ 120℃ **2**. 온도 : 50 ~ 120℃ 3. 용량: Custom 3. 용량: ~ 100 l & Custom 3. 용량: ~ 550 l & Custom 4. Air Driven Liquid Pump / Hydraulic Pump 4. Air Driven Liquid Pump / Hydraulic Pump 4. Hydraulic Pump 5. O-ring / U-packing / Energizer Seal 5. O-ring / U-packing 5. O-ring Seal / U-packing / Energizer Seal 6. CIP / WIP / HPP 6. CIP / WIP 6. CIP / WIP / HPP (Wire Winding)





CIP Series

Cold Isostatic Press [냉간 정수압 성형]

상온에서 제품 성형을 목적으로 사용

고분자, 세라믹, 금속, 카본



WIP Series

Warm Isostatic Press [온간 정수압 성형]

Cold/Hot Lamination 공정을 한 공정으로 줄여 생산 효율성을 높임

전자/전자 소재(MLCC, LTCC), Multi Other Chips

전해질층의 고밀도 치밀화 성형으로 우수한 전고체 배터리 성능 확보

전고체 배터리

Model	Pressure	Internal Diameter	Working Media	Temperature
CIP Series	~ 6,000bar	Custom	Oil / Water	상온
WIP Series	~ 6,000bar	Custom	Oil / Water	50 ~ 150℃

* 구체적인 사양은 기술영업 담당자와 협의

08. 유압프레스 Hydraulic press

금속이나 비금속 물질 등의 가공 대상물을 압축, 절단, 굴곡 등의 가공 방법으로 사용자가 원하는 형상으로 가공할 수 있는 장비를 말합니다. 프레스는 사용 동력에 따라 수동 프레스와 자동 프레스로 나뉘며 하중에 따라 공압, 유압, Servo Motor 프레스로 구분하게 됩니다. 일신오토클레이브의 WP 시리즈(Work Plate Press)와 HP 시리즈(Hot Plate Press)는 고객 맞춤형 주문 제작 방식으로 제작됩니다.



특징 —

1. 주문 제작: 사용자와 지속적인 협의 진행 제작 / 고객 요구 사항 반영 / 다양한 옵션 추가 가능 / 조작 공정 최소화 / 최대 효율 추구

2. 경 쟁력: 고객 요구 충족 / 신속한 대응력 / 장비 제작 체계 구축

3. 편 의성: 사용자의 편의 추구 설계 / 일정 압력 유지 자동 시스템 / 고객 맞춤형 제어 시스템

/ 편리한 유지 보수

특장점

하중에 따른 제품 구성

- 1. 최대 하중 1ton ~ 30ton까지 제작 가능
- 2. 최대 온도를 300°C까지 자유롭게 조절 가능
- 3. Hand Pump를 사용하여 압력 발생 (수동)

옵션 사항

- 1. 높이 조절을 위한 Spacer
- 2. 제어 시스템 (Touch Screen)
- 3. 계측기기 인증 (KOLAS)

정밀한 제어

1. 높은 정밀도(0.5%)의 압력게이지를 사용하여 제어 가능

적용 분야



금속 가공 및 산업 부품 제조

자동차 부품 조립 금속의 가공 및 압착 SUS 부품 가공 강제 압입 작업 베어링 제조 분말야금 성형 작업 Punching 작업 등



전기, 전자 부품 및 회로 기판

회로 기판의 압착 전자 부품의 조립 기능성 필름 제조 시 압착, 성형 작업



각종 무기 재료 부품의 생산 및 가공

치과용 인공치아의 조립 내화물의 압착 지르코니아 볼 질화규소 부품 가공 세라믹 분말 성형 압축 작업 인공 생체 재료 가공 작업 등



고분자 플라스틱 수지 합성 및 가공

고분자 수지의 압출 성형 가공 작업 (주)일신오토클레이브 판재 생산 압착 물성 시험 기능성 복층 필름의 압착 Punching 작업 등

WP (Work Plate Press)

유압을 이용하여 최대 30ton의 하중까지 자유롭게 조절할 수 있도록 제작



HP (Hot Plate Press)

하중과 열을 동시에 가할 수 있는 장비로 온도 공정이 추가된 유압 프레스



Model	WP	HP		
Plate Size	주문 제작 방식 / 150 X 150 ~300 X 300			
Max.Load	1 ~ 30ton			
Cylinder Type	단동 Spring Return Type / 복동 Type			
Cylinder Stroke	단동 ~ 300mm / 복동 300mm 이상			
Max. Pressure	~ 350kg/cm² (실린더 유효 면적 X 압력 (kg/cm²))			
Max. Temperature	-	~ 300°C		

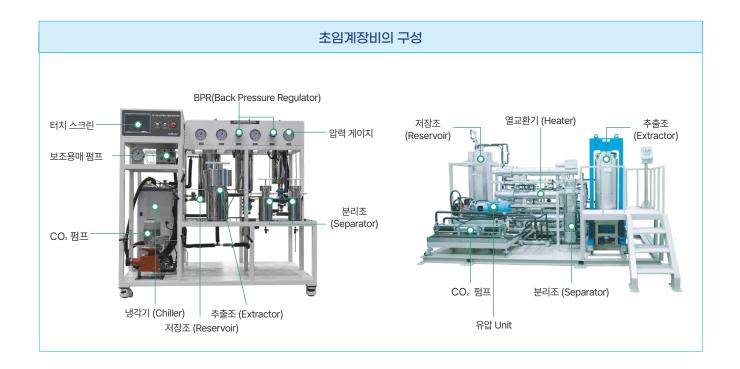
09. 초임계 이산화탄소 시스템 Supercritical Carbon Dioxide Fluid System

초임계 이산화탄소(Supercritical Carbon Dioxide)를 용매로 이용한 기술로, 액체나 기체와 다른 초임계 유체의 특성을 이용하여 추출 및 분리 공정에 적용 가능합니다. 표면 장력이 거의 없기 때문에 세공 구조에 쉽게 침투하고 확산력이 좋으며, 강한 용해력을 가지고 있어 추출 공정에 효율적입니다. 환경과 인체에 친화적인 청정 기술로 고순도 및 고품질의 제품 공정에 응용 가능한 첨단 기술이며, 초임계 특성을 활용하여 선택적 추출, 열변성 물질 등의 저온 공정에서 안정적 생산이 가능합니다.



특허 ㅡ

- 1. 기판 안치부의 상, 하 이동이 가능한 초임계 유체를 사용하는 기판 처리 장치
- 2. 마그네드라이브와 초임계 유체를 사용하는 기판 처리 장치
- 3. 초임계 용매를 이용한 추출방법
- 4. 초임계 용매를 이용한 추출장치
- 5. 적층형 세라믹 커패시터 제조 공정에서의 초임계를 이용한 불순물 제거장치 및 방법
- 6. 초임계 이산화탄소의 순환장치 및 순환 방법
- 7. 초임계 유체와 약액의 혼합장치를 사용하여 초임계 유체 혼합물을 공급하는 방법
- 8. 로드셀이 구비된 초임계 장치





[Lab Scale]



[C-Clamp Type]



[Yoke Frame Type]

초임계 추출











초임계 탈지









초임계 나노입자 제조









초임계 발포



- 1. 초임계 이산화탄소와 시료가 반응하는 용기 로 시료 배출이 용이하도록 Yoke Frame 또는 Clamp 타입의 개폐 방식으로 제작
- 2. 설계시 안전율을 적용하여 높은 압력에서도 안전, 다단계의 interlock으로 안정성 향상
- **3.** Yoke frame(Clamp)은 자동으로 구동되어 편리함

분리조 (Separator)



- 1. 초임계 이산화탄소가 가스상으로 변화하여 추출물과 이산화탄소 분리
- 2. 싸이클론 구조로 제작되어 분리 효율 향상

저장조 (Reservoir)



1. 공정 중 분리된 이산화탄소의 저장 및 재순환 에 필요한 용기

냉각기 (Condenser)



- 1. 이산화탄소의 액화 및 가압 효율 향상
- **2.** 냉각 효율을 고려하여 Shell & Tube 또는 Double Pipe 방식 적용

고압펌프 (High pressure pump)



- 1. 이산화탄소를 공정 조건까지 가압하고 지속적 으로 투입하는 역할
- 2. 토출 용량에 따라 모터 구동방식 / 유압 구동방식으로 선택 가능

프리히터 (Pre heater)



- 1. 가압된 이산화탄소를 공정 온도로 승온하여 추출 조로 공급
- 2. 감압 냉각된 이산화탄소를 분리조 공급 전에 승온하여 분리 효율 향상

09. 초임계 이산화탄소 시스템 Supercritical Carbon Dioxide Fluid System

초임계 추출 Supercritical Fluid Extraction



참기름 추출 생산

Extractor: 2,300 & X 3Uints Working Pressure: 450bar



약용 유효성분 생산

Extractor: 600 @ X 2 Uints Working Pressure: 500bar



유해성분 제거 및 오일 추출

Extractor: 600 @ X 2Uints Working Pressure: 460bar



다용도 추출 시험 생산

Extractor: 400 @ X 2 Uints Working Pressure: 700bar

Volume	Max. Pressure	Max. Temperature	Raw Material Phase
0.3 l			
0.5 l			
1 0			
2 (
5 (500bar	208	Solid & Liquid
10 ℓ			
20 ℓ			
50 l			
Plant			

공정 테스트

대표 시료	조	. 0	
네뾰 시됴	압력	온도	수율
참깨	300 ~ 500bar		40%
옥수수 배아	300 ~ 500bar		35%
대두		40 ~ 60℃	15%
유채꽃씨	300 ~ 450bar		25%
해바라기씨			34%
파프리카	200 ~ 400bar	40 ~ 50℃	6%
피마자	400 ~ 500bar	40 ~ 60℃	25%
포도씨	300 ~ 500bar	40 ~ 60 C	8%
고추씨	400 ~ 500bar	50 ~ 60℃	20%
커피	200 ~ 350bar	40 ~ 60℃	7%
녹차	200 % 330bai		보조용매사용
창포	100 ~ 300bar	40 ~ 50℃	6%
한약재	200 ~ 350bar	40 ~ 60℃	보조용매사용
미강	400 ~ 500bar	55 ~ 60℃	10%
복분자	300 ~ 400bar	50 ~ 60℃	15%
강황	350 ~ 400bar	55 ~ 60℃	10%
유자	200 ~ 350bar	45 ~ 50℃	향 성분
난황	300 ~ 400bar		30%
어유	150 ~ 200bar	40 ~ 60℃	탈취
동백오일	200 ~ 300bar		글위
비자	300 ~ 500bar	50 ~ 60℃	20%

오일 성분 추출





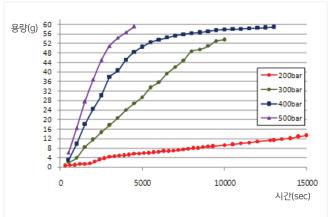
유효 성분 추출



압력 및 온도에 따른 CO₂ 밀도 변화

0.8 Density (g/cm3) 0.6 0.4 0.2 -<mark>97</mark>°C 0 100 200 300 400 500 600 Pressure (bar)

압력에 따른 추출 속도 비교



10. 초임계수 Supercritical Water

초임계 유체로 물을 활용하여 진행하는 공정을 말하며 임계 온도(374°C)와 암계 압력(221bar)이상으로 만들어 초임계수의 특징을 가지도록 하고 이를 활용하여 초임계수를 이용한 수산화, 수열합성 등의 공정인 산업용 폐수처리, 배터리 원료 사업 등 다양한 산업에 유용하게 사용되고 있습니다.



특징 -

- 1. 단일상 산화 반응으로 빠른 반응속도
- 2. 완전 산화 반응으로 2차 오염물질 생성 없음
- 3. 산소가 풍부하고 균일하게 용존되므로 완전 산화가 가능
- 4. 무기물의 용해도 차이를 이용하여 쉽게 침전, 분리가 가능
- 5. 물의 임계치 (374°C, 221 bar) 이상에서 밀도, 유전상수, 전기전도도, 용해력 등 물리적 성질이 변함
- 6. 물에 용해되지 않는 유기물에 대하여 우수한 용해력을 가짐

초일계스열 한성

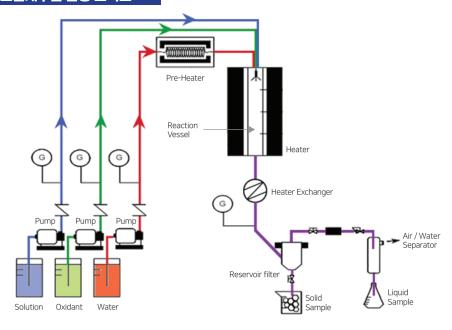
초임계수 조건의 물을 이용하는 합성 방법 / 화학, 소재, 재료 등의 제조에 활용







초임계수열 합성 모식도



초임계 수열 합성 적용분야

- 1. 연마재(SiO₂, TiO₂)
- 2. 화장품(ZnO, TiO₂)
- 3. 촉매(CeO₂)
- **4.** 귀금속(PE,Pd)
- 5. 광소자용
- 6. 자기용
- **7.** 구조용

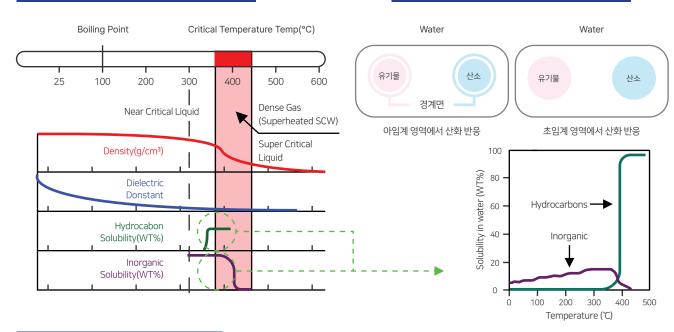
초임계수 산화

짧은 반응 시간 내에 무수한 성분을 분해 (다양한 난분해성 폐수를 소량의 실험용으로 수행할 수 있도록 제작한 장비)



온도에 따른 물의 물리적 성질

초임계수 상태에서의 용해도 그래프



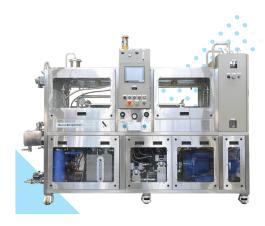
초임계수 수산화 합성 모식도

초임계수 수산화 적용분야

- **1.** 난분해성 폐수
- **2.** 방사선 폐기물
- 3. 화학 무기 폐기물
- 4. 펄프 공장 폐수

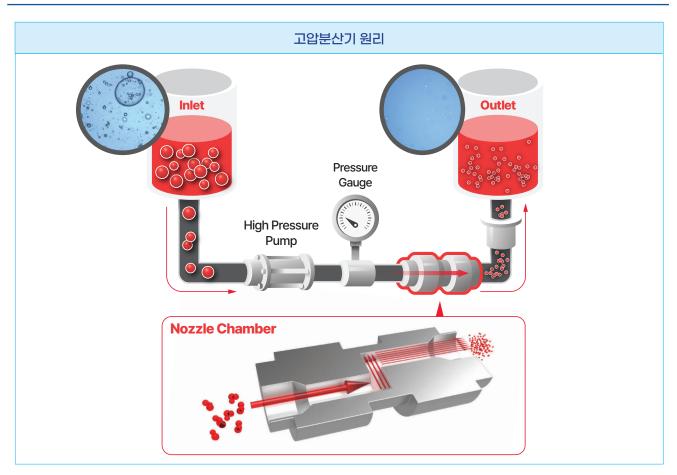
11. 고압분산기 High Pressure Homogenizer

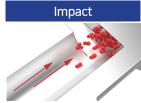
고압을 이용한 분산 및 균질 장치로 미세입자, 액적의 분산, 균질, 에멀전, 세포벽 파괴 등에 사용합니다.



특허 -

- 1. 초고압 분산기의 세척 구조 및 방법
- 2. 플런져와 가압 동력 발생 수단의 분리, 결합이 용이한 고압 균질화 장치
- 3. 원료의 고형화 방지 기능을 갖는 고압 균질화 장치
- 4. 고압 분산기용 에어벤트 일체형 증압기
- 5. 고압 분산기의 증압기 헤드 냉각장치
- 6. 스크루형 고압 발생 장치
- 7. 초고압 분산기의 노즐 냉각 장치 및 이를 포함하는 초고압 분산기의 냉각 시스템
- 8. 고점도용 초고압 분산기
- 9. 초고압 균질기를 이용한 연속식 금속 산회물 나노입자의 제조 장치 및 이를 이용한 제조 방법
- **10**. 초고압 균질기를 이용한 단분산 산화철 나노입자의 제조 방법 및 이에 따라 제조된 단분산 산화철 나노입자

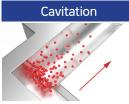




유체 내 입자는 관로의 벽면, 입자 간 충돌이 이루어지며, 이러한 입자들의 충격으로 미세 하게 파쇄됩니다.



초음속으로 관로를 통과하는 유체는 속도차 및 마찰과 같은 저항에 의해 유체 내 전단력이 작용하여, 입자 또 는 입적이 끊어지는 현상이 발생 합 니다.



초고압에 의해 발생된 초음속 유체는 압력차에 의해 Cavitation 현상이 발 생 하며, 이로 인해 유체의 분자간 응 집력이 파괴됩니다.

고압분산기 적용분야

1. Particle Size Reduction

- -Emulsions
- -Suspensions
- -Liposomes

2. Nano-Encapsulation

- -Polymers
- -Liposomes
- -Emulsions

3. Cell Disruption

- -E-coil
- -Yeast



Operating Pressure	Max. 1,500bar	
Flow Rate	Max. 100ml/min	
Pump System	Motor Driven Type [220VAC, 1PH, 60 Hz, 1HP]	
Inlet Reservoir	500ml	
Dimension	583(W) x 576(D) x 435(H)mm	
Weight	Approx 45ka	

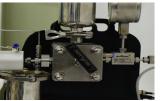
Flow Data	May Draggura	Interaction	n Chamber
Flow Rate	Max Pressure	Size	Туре
100ml/min	최대 1,500bar	75um	Z Type

다이아 챔버 옵션에 따라 유량 및 압력 변동될 수 있으며 샘플 사용 시 사전 협의 *고객 맞춤 제작 가능

*유량 : 물기준



모터를 이용하여 구동하는 방식으로, 내부 에 스크류를 설치하여 플런져가 왕복 운동 하여 압력을 발생시킴



증압기 내부에 있는 공기를 배출시켜 시료 의 주입이 용이하도록 밸브 설치



모터 속도를 조절하여 압력 조절 가능



공정 후 배출되는 시료의 냉각을 위해 냉각장치 장착 가능

나노 디스퍼져(NH 500) Nano Disperser

Operating Pressure	Max. 1,500bar	
Flow Rate	Max. 500ml/min	
Pump System	Hydraulic Unit System	
Inlet Reservoir	2,000ml	
Dimension	800(W) x 850(D) x 1,500(H)mm	
Weight	Approx. 450kg	

Flow Rate	May Proceure	Interaction	n Chamber
FIOW Rate	Max Pressure	Size	Туре
500ml/min	최대 1,500bar	100um	Z Type

*유량 : 물기준



Back Flushing System으로 챔버(Chamber) 막힘 현상 발생 시 편리하 게 세척 가능



공정 후 배출되는 배관에 냉각 장치를 설치, 챔버(Chamber) 통과 후 발생되는 열로 인한 시료의 손상 방지



시료 주입부를 제외한 배관 라인에 외부 케이스를 설치하여 안전성 확보



유압 유닛을 이용하여 챔버(Chamber) 내 압력 조정

11. 고압분산기 High Pressure Homogenizer









Series	Flow Rate	e Max Pressure	Interaction Chamber	n Chamber
Selles	FIOW Nate	Max Flessule	Size	Туре
NH 2000	2,000 ml/min			
NH 4000	4,000 ml/min	1,500bar	100/400um	Z/Y Type
NH 8000	8,000 ml/min			

*유량 : 물기준



비가동시 원료의 고형화 방지를 위한 용액 (Solution) 저장 탱크 및 자동 밸브 장착



운전 중 설비의 가동 상태를 파악할 수 있으며, 경보 기능으로 문제 발생 시 신속한 대응 가능



내부 씰(Seal) 수명을 위해 고압 발생 부분 에 냉각라인을 설치하여 마찰에 의한 손 상 최소화



Back Flushing System으로 챔버 (Chamber)의 막힘 현상 발생 시 편리한 세척 가능

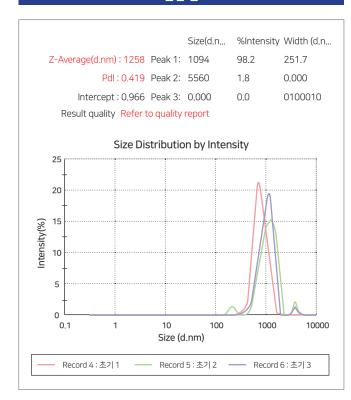
시료	立 과
우유	분산
두유	균질
CNT	분산
물+기름	유화
CERAMIC(Si)	분산
TiO₃	파쇄
흑연(탄소)	파쇄
CeO ₃	분산
화장품 원료	유화
안료	분산
고분자 물질	파쇄
Al ₂ O ₃	분산



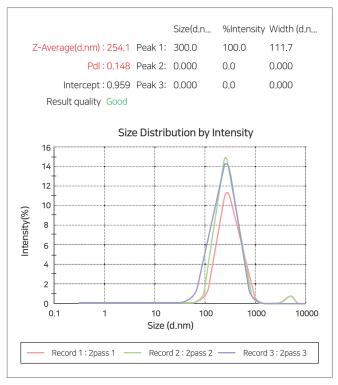




분산 전



분산 후



12. 믹서 Mixer

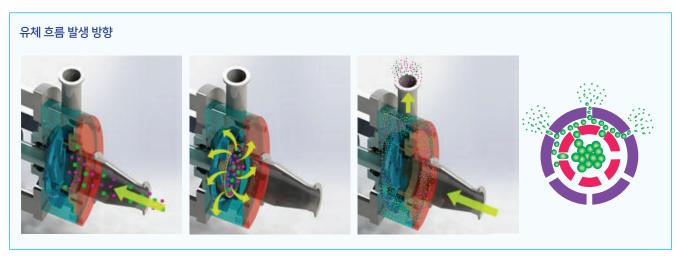


고전단 인라인믹서 High Shear Inline Mixer

고전단 호모 믹서는 고속 회전의 모터(Max. 8,000rpm)로 구동하며, 고정 자와 회전자의 결합된 노즐 형태로 높은 전단력을 발생시켜 혼합/유화/분산 에 최대 효과를 낼 수 있습니다. 연구, 실험 목적에 적합한 사이즈로 간단한 유지 보수가 용이합니다.

고객이 요구하는 생산 목적에 맞게 구현이 가능합니다.





* 구체적인 사양은 기술 영업 담당자와 확인 및 협의

초고전단 믹서 Super High Shear Inline Mixer

초고전단 믹서는 아주 높은 회전력으로 높은 전단력이 발생하며, 두 개 이상의 겹쳐진 회전자와 고정자를 구성하여 공동화(Cavitation) 현상을 이용함으로써 일 반적인 균질 장비 보다 더 효과적으로 분산 및 혼합 효과를 제공합니다.

노즐 종류







Combination Type

내부 에너지가 가장 크게 작용하는 형태로 고정자의 정밀하고 수많은 홀이 분사의 역할을 하여 반응 및 유화 공정에 적합합니다.







Chamber Type

아치형 구조이며 내부의 공간이 넓은 형태로, 액질의 균질화 / 분쇄 공정 / 유화 공정 / 화학 공정 중 분산의 초기 공정에 적합합니다.





Nozzle Type

"Combination Type"과 비슷하게 내부 에너지가 크게 작용하며, 반응 및 유화 공정에 적합합니다.



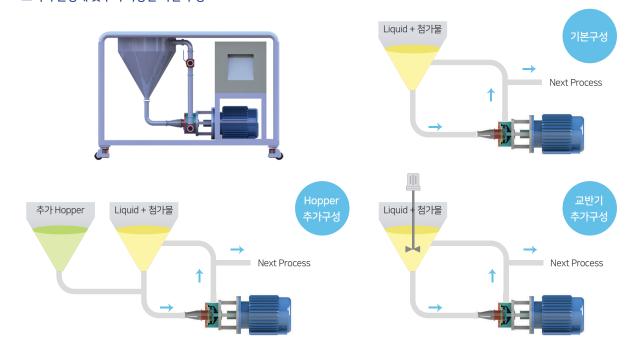


Cone Type

원추 형태의 구조로 일반적으로 낮은 강도와 큰 입자를 가진 액질에 대해 분쇄 및 균질화할 수 있습니다.

* 기본적인 재질은 SS316으로 진행되며, Hasteloy/Inconel로 선택 가능

고객의 환경에 맞추어 다양한 라인 구성



13. 산업용 설비 Plant

일신오토클레이브는 다양한 산업 분야에 특화된 고품질의 설비를 제공하고 있습니다.

가열기, 열교환기, 화학 반응기 등을 활용한 압력용기 플랜트 사업을 전문으로 하며, 이를 통해 화학, 식품, 바이오, 의약품, 발전 및 기계 플랜트 분야에서 폭넓은 용도로 활용되고 있습니다.

또한 국내외에서 안전 규격을 준수하며, 안전 기관의 검사 및 인증을 획득하여 안정적이고 신뢰성 있는 설비를 생산합니다.

다년간 축적된 노하우와 경험을 기반으로 고객의 요구에 맞춰 맞춤형 설비를 제작하고, 탁월한 기술력과 혁신적인 솔루션을 통해 산업 현장에서의 생산성 향상에 기여하고 있습니다.

고객 중심의 서비스와 품질 우선의 원칙을 바탕으로, 일신오토클레이브는 다양한 산업 분야에서의 현대적이고 효율적인 생산을 지원하며, 산업용 설비 분야에서의 신뢰성과 성능을 증명하고 있습니다.

특장점



1. 고압가스 안전성 확보

- ASME 압력용기 인증
- 한국가스안전공사(KGS) 인증
- 한국산업안전보건공단(KOSHA) 인증



2.설계 노하우와 자체 생산을 통한 생산성 향상

- 다년간의 노하우를 통한 최적의 생산
- 자체 생산 공정라인 보유
- 생산성 향상과 생산량 확보



3.고압 부품의 생산 인프라를 통한 경쟁력 제고

- 자회사 인프라 확보
- 고압 부품에 대한 성능향상과 물량확보
- 생산설비에 대한 국내외 경쟁력 향상





초임계 이산화탄소 추출 설비

Supercritical CO₂ Extraction System

Year/Month: 2006/06Client: 오뚜기 (OTTUGI)

Purpose : Sesame Oil Extraction

■ Spec: 400bar, 80°C





초임계 수열합성 설비

Supercritical Hydrothermal Synthesis System

Year/Month: 2009/10Client: LG화학 (LG CHEMICAL)Purpose: Nano Powder Production

■ Spec: 400bar, 450°C





대형 압력용기

Pressure Vessel

Year/Month: 2012/10Client: 한국기계연구원(KIMM)

Purpose: Performance Test Loop System

■ Spec: 160bar, 345°C





원자력 관련 설비

Control Element Drive Mechanism (CEDM)

Year/Month : 2008/10 Client : 두산(DOOSAN)

Purpose : Performance Test Loop System

Spec: 160bar, 345℃







수소화 반응 설비

Hydrogenation Catalyst Process System

Year/Month: 2013/01Client: 뉴로피드(NEUROPID)

Purpose : High Added-Value Powder Production

■ Spec: 200bar, 80°C





열수탄화 반응 설비

Hydrothermal Carbonization Process System

Year/Month : 2014/05 Client : S화학회사

Purpose : High Temperature Cabonization

■ Spec: 100bar, 260°C





합성수지 수열합성 설비

Hydrothermal Synthesis Synthetic Resins System

Year/Month: 2015/01

Client : 서강대학교(SOGANG UNIVERSITY)
Purpose : Synthesis Synthetic Resin

■ Spec: 100bar, 260°C

14.공정테스트 Test

샘플 테스트를 통해 장비에 대한 적합성 판단 및 적용 여부를 확인할 수 있습니다. 영업부를 통해 접수 진행되며, 샘플 횟수와 양에 따라 비용이 부과됩니다.

* 각 장비에 따라 샘플 준비 시 주의사항이 있으며, 유선상 상담 후 진행



담당 문의	기술연구소 조완택 차장
이메일	jowt@suflux.com
연락처	Tel. 042-602-8052 / Fax. 042-931-6103
테스트장소	대전광역시 유성구 국제과학로 12 일신오토클레이브 기술연구소
홈페이지	www. suflux.com / 경로: 홈페이지 > 연구/개발 > 공정테스트
상담시간	평일 AM 08:30 ~ PM 05:30

* 테스트 의뢰서 및 테스트 단가표는 일신오토클레이브 홈페이지에서 확인 가능합니다.

보유 테스트장비



정수압 장치 (CIP)

Isostatic Press

Max. Operating Pressure	5,000bar	
Temperature	상온	
Size	I.D 380mm X I.L 3100mm	
Volume	350L	

- 1. 정수압 가압 성형(압착, 적층 성형)
- 2. 초고압 식품 살균/탈각

정수압 장치 (WIP)

Isostatic Press



Max. Operating Pressure	5,000bar	
Temperature	208	
Size	I.D 160mm X I.L 1100mm	
Volume	20L	

- 1. 정수압 가압 성형
- 2. 적층세라믹콘덴서 가압 성형
- 3. 전고체 전지 가압 성형



가압오븐 (PCO)

Pressure Curing Oven

Max. Operating Pressure	20bar
Temperature	200℃
Size	Inside diameter: 520 Inside depth: 630

- **1.** 기포 제거
- **2.** 경화 작업
- 3. 접착력 강화



고압 분산기(Nano Diperser)

High Pressure Homogenizer

Max. Operating Pressure	1,500bar
Max. Flow Rate	4L / min
Interaction Chamber Size/type	400 um / Z Type 100 um / Y Type
Pump System	Hydraulic Unit System

- 1. 습식 분산 (Dispersion)
- 2. 유화 (Emulsion)
- 3. 습식 파쇄(Rupture)



고압 분산기(Nano Diperser)

High Pressure Homogenizer

Max. Operating Pressure	1,500bar
Max. Flow Rate	0.5L / min
Interaction Chamber Size/type	100 um / Z Type
Pump System	Hydraulic Unit System

- 1. 습식 분산 (Dispersion)
- 2. 유화 (Emulsion)
- 3. 습식 파쇄(Rupture)



초임계 추출 시스템

Supercritical Carbon Dioxide Extraction System

Extractor	450bar/80℃ (300ml)
Seperator 1,2	50bar / 80°C
CO₂ Flow Rate	50ml / min
Co-Solvent Flow Rate	Max. 12ml / min

- **1**. 천연물 추출
- 2. 초임계 탈지/발포/건조
- 3. 초임계 세정/나노입자



WE MAKE YOUR IDEA POSSIBLE

Contact us

제품에 대해서 궁금하신 내용은 아래 연락처로 연락바랍니다.

제품상담 및 문의

042) 931-6100

XX A/S 문의

042) 602-8067

문의 시간: 평일 8시30분~17시30분 [12-13시 점심시간]

고온·고압기술의 글로벌리더 SUfLUX[®]



 본
 사
 : 대전광역시 유성구 테크노2로 255 (대덕테크노밸리)

 2 공장
 : 대전광역시 유성구 대화로 106번길 140 (대전산업단지)

 3 공장
 : 대전광역시 유성구 갑천로 361-23 (대덕테크노밸리)

 기술연구소
 : 대전광역시 유성구 국제과학로 12 (신동국가산업단지)

Tel 042-931-6100 **Fax** 042-931-6103 **A/S** 042-602-8067

www.suflux.com