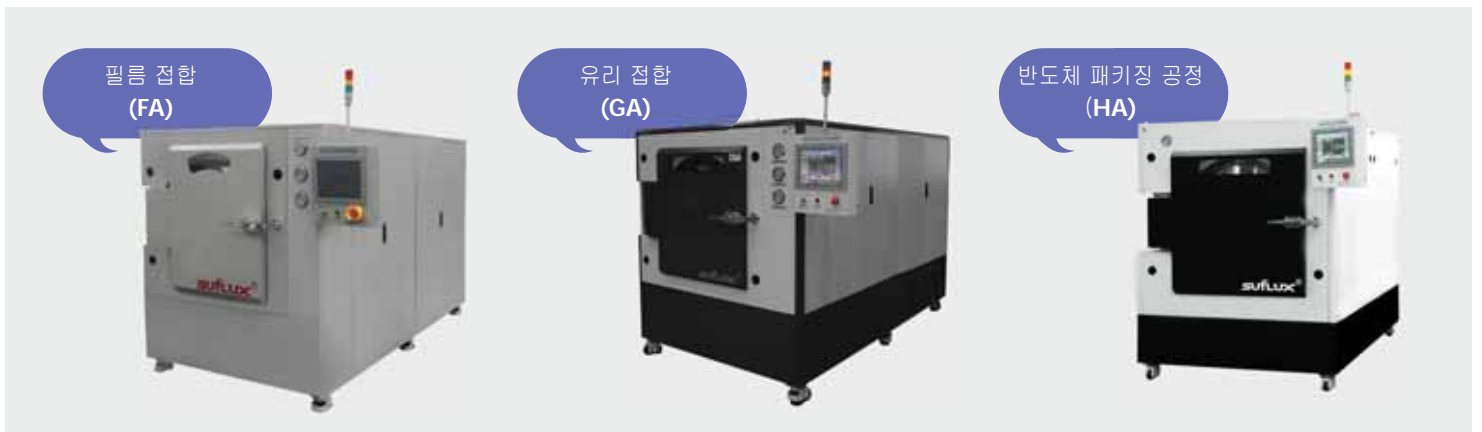
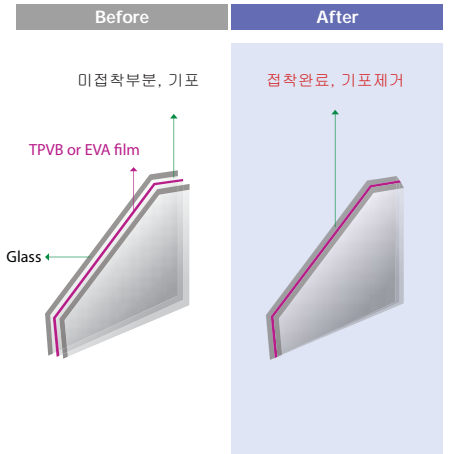
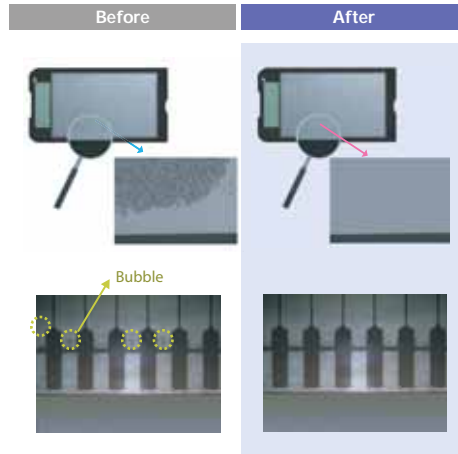
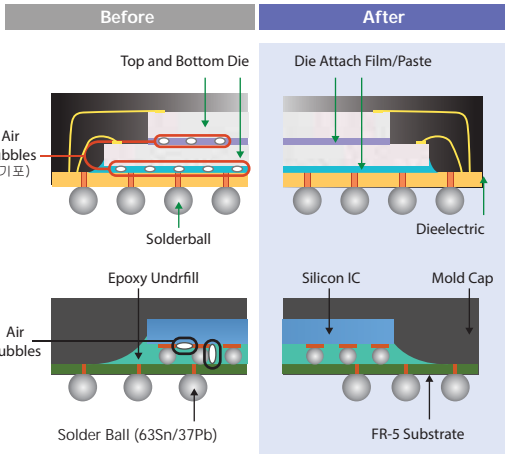
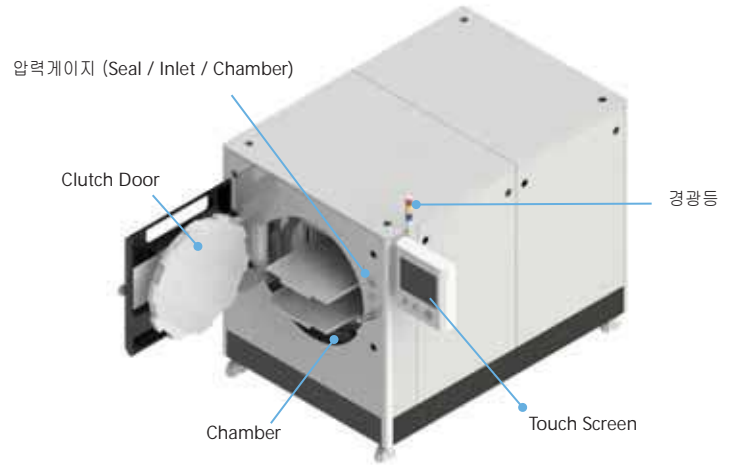


공정에 맞는 압력과 온도를 제어하는 설비로, 적층 성형 공정에 적용합니다.

- 1 압력과 온도에 의한 기포 제거
- 2 온도에 의한 경화 작업
- 3 압력에 의한 접착력 강화

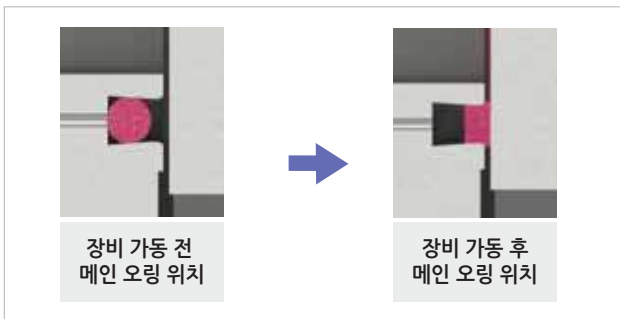


가압오븐의 구성

<p>메인 O-ring</p>	<p>내부 히터 / 냉각라인</p>	<p>순환팬 및 모터</p>	<p>Booster</p>
			
<p>내부 압력 보관</p>	<p>승온 / 냉각 장치</p>	<p>내부 온도 편차 제어용</p>	<p>가압장치</p>

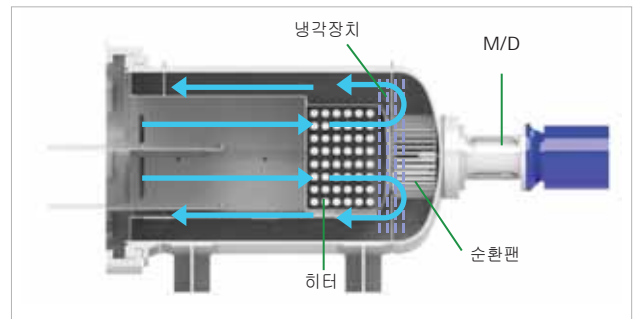
가압오븐의 특징점

■ 메인 O-ring



- ① O-Ring 수명 연장
- ② 온도에 맞는 재질 선정
- ③ 이물의 발생 없음

■ 내부흐름



- ① 온도 편차 : Uniformity : $\pm 3^{\circ}\text{C}$ 이내
- ② 온도제어 : Convection Type 순환방식
- ③ 공간 활용 : 불필요한 공간을 이용하여 냉각장치 구성

■ 업계 최고의 기술력



2011 산업기계 안전대상 장려상 수상
[LCD판넬 결함(Void)제거 장치]

■ Booster



- ① 자회사인 '뽀스타' 제품으로 신속 대응 가능
- ② 컴프레서에 비해 작은 공간으로 설치 가능
- ③ 컴프레서에 비해 저렴한 가격
- ④ 탁월한 내구성

가압오븐 선정 시 고려 사항



- ① 사이즈 (A, B)
- ② 압력
- ③ 온도
- ④ 냉각
- ⑤ 가압장치 (Booster or Compressor)
- ⑥ 가압매체 (Air or Gas)