



- Year/Month : 2013/01
- Client/Owner : NEUROPID
- Engineer : ILSHINAUTOCLAVE
- Location : HWASEONG. REPUBLIC OF KOREA

TITLE

Hydrogenation catalyst process system
 - High added - value powder production system
 (수소화 촉매 반응 - 고부가가치의 원료 생산)

PROCESS

Synthesis Condition	30kg/cm ² at 80°C
Total Output	1.6 ton/day
Production Time	10hr/day x 1set

MAJOR APPLIANCES

Hydrogenation reactor vessel	1000ℓ x 1 unit
Internal Size :	800mm I.D x 2000 mm I.L
Cooling Line Inserted	
가스안전공사 검사필	
Agitation System	φ 30 X 1 unit
Motor Rotation	0~120 rpm
Pitched Turbine Blade Impeller	
Vacuum System	φ 30 X 1 unit
Gas Purging Process	Oxygen Removal
Raw Material Fill-Up Assist	
Filtering Vessel	1 unit
Gas MFM, Bottom Flesh Valve etc	
Hot Water Heating System	1 unit
Explosion Protected Type	

FEATURE

- 수소촉매 반응을 통한 분말 생산이 가능한 설비
- 다년간의 노하우를 통한 화학 합성과 필터링을 위한 필터 반응기 제작
- 플랜트 설비의 전체 시스템 자동화 구현
- 고압가스 안전 규정에 의한 허가 및 전문 시공
- 한국가스안전공사 검사필

구조도

