

POWER PLANT RESEARCH

원자력발전설비

세계 일류기업으로 도약하기 위한 일신오토클레이브의 도전은 계속됩니다.
ILSHIN AUTOCLAVE challenge to become a world-class company continues.



Contents

1

회사소개

회사개요 | 조직도 | 연혁 | 인증 및 특허 | 사업영역 | 주요고객

2

원자력발전설비 개요

원자력발전설비 소개 | 원자력발전설비 개요

3

제품소개

SERT/SSRT/CERT 시리즈 | LOOP 시리즈 | HDT 시리즈 |
CEDM 시리즈 | CTRS 시리즈 | FAC 시리즈

4

제작공정

제작공정 | 일신오토클레이브 특징점





1. 회사소개

Company Introduction

- 1-1. 회사개요
- 1-2. 조직도
- 1-3. 연혁
- 1-4. 인증 및 특허
- 1-5. 수상내역
- 1-6. 사업영역
- 1-7. 주요고객



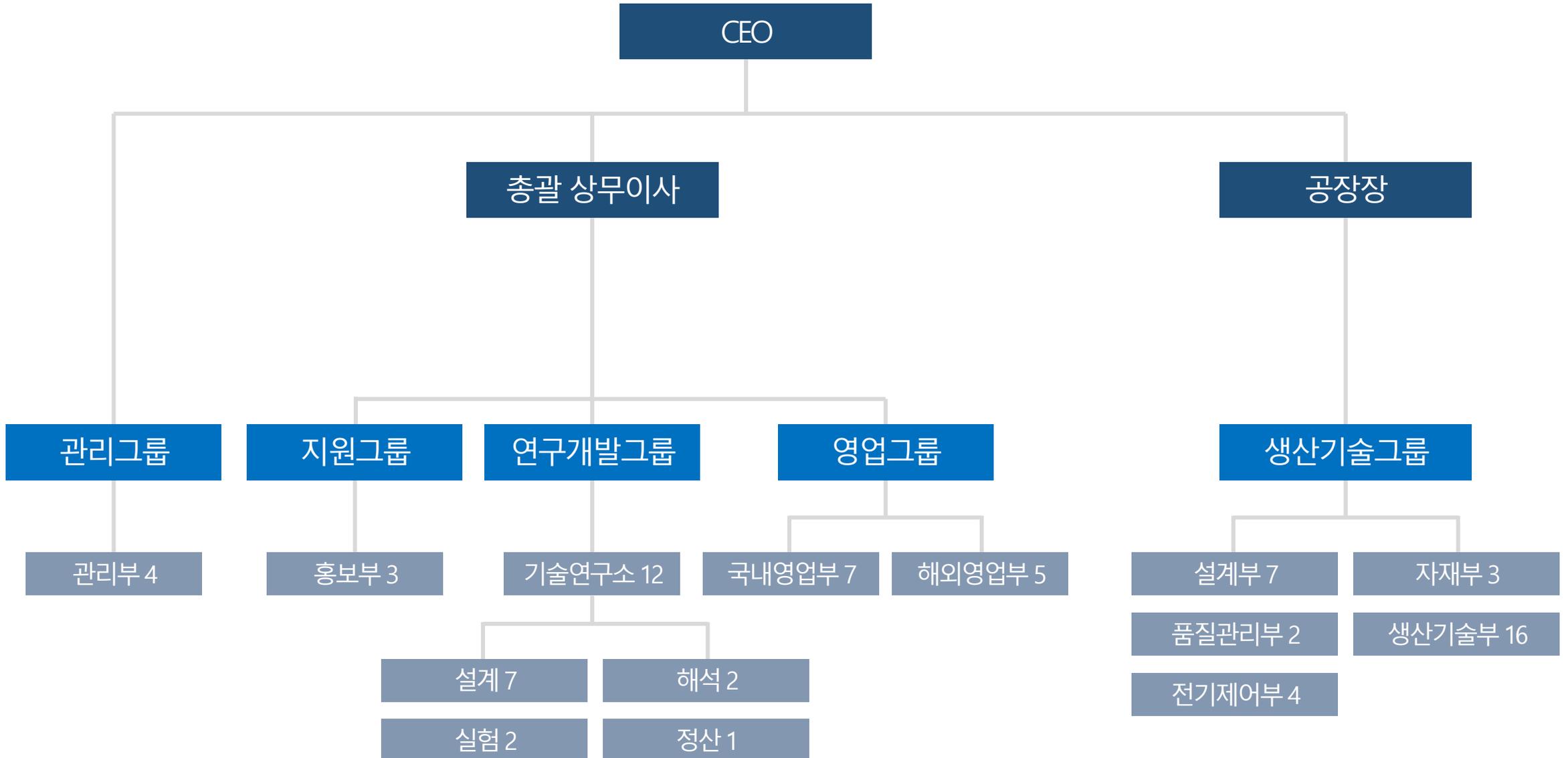
회사명	(주)일신오토클레이브
대표이사	김 현 효
임직원	70여명
소재지	본사 대전광역시 유성구 테크노 2로 255 (탑립동 835) 2공장 대전광역시 대덕구 대화로 106번길 140 (대화동 40-93) 3공장 & 기술연구소 대전광역시 유성구 갑천로 361-33 (탑립동 933-4)
설립일	1993년 8월 16일
홈페이지	www.sufflux.com
사업분야	플랜트 [초임계 / 화학재료 / 발전 / 압력용기] 시스템 [오토클레이브 / 반응기 / 압력용기 / 초고압 분산기 / 압력시험기 / 초임계 / 원자력발전설비]

(주)일신오토클레이브 대표이사

김 현 효

ILSHIN AUTOCLAVE







1993

일신엔지니어링
설립

- Autoclave System 국내개발
- Hot Plate Press 국내개발
- Cold Isostatic Press 국내개발
- 초임계수 산화장치 국내개발
- 초임계 추출장치 국내개발
- MagneDrive 국내개발



2000

대전 제4공단에
공장신축이전

- 초임계 CO2 세척장비 국내개발
- 유망선진기업 선정
- ISO / KSA9001 인증 획득 (3년갱신)
- High Pressure Metering Pump 국내개발
- SSRT(Slow Strain Rate Tester) 국내개발
- INNO-BIZ 기업선정 (제1050-01057호)



2002

기업부설연구소
설립

- 초고정도 수압, 가스압 시험기 개발
- Gas Booster 국내개발
- Air Driven Liquid Pump 국내 개발
- Hot Isostatic Press(HIP) 국내 개발
- 생산용 SC-CO2 추출시스템 납품완료
- 산업용파이프배관, hose의 파열 및 피로시험기 개발



2007

초고압 Nano-Disperser
국내 개발

- 초고압 MLCC 압착기 국내개발
- 초고압 Food CP 국내 개발
- 초고정도 복합재료성형Autoclave 국내개발
- ISO/KSA14001 인증획득(3년갱신)
- 에어젤초임계건조장치 초임계탈지장치개발
- 고액검용양산용초임계추출설비개발완료 (한국인삼공사)



2009

ASME Stamp "S", "U", "U2"
획득 (3년주기로 재획득중)



2014~2016

고용노동부 주관
강소기업 선정



2017

비파괴 검사실(RT룸)
준공



2018

청년친화강소기업
선정

- 대덕테크노밸리에 본사 및 공장 신축이전
- 양산용초임계수열합성 설비완료(LG 화학)
- 대전광역시유망중소기업글로벌우수기업 선정
- 생산용 습식 워터젯 개발 완료
- 독일 #디자인 어워드 디자인상수상 [나노디스퍼져NH4000/NLA300]

- 한국생산성대상 산업통상자원부장관상 수상
- 2015년/제49회 납세자의 날 "모범납세자 표창"
- 2015년/조달청 "우수조달제품" 선정
- 2015년/대한민국SNS대상제조부문 "대상" 수상 ..
- 2015년/첨단기술기업 선정
- 2016년/백만불 수출탑 "한국무업협회"

- 환경영영시스템 인증 획득
- 품질경영시스템 인증 획득
- 가족친화 인증 획득
- 유망중소기업 인증 획득
- 강소기업 인증 획득
- 바이어증유제조장치 특허 획득

- HPP(High Pressure Processing) 개발 및 양산
- ASME Stamp "S", "U", "U2" 획득
- 초고압 압력용기 NET 신기술 인증서 획득
- 대전광역시장 고용우수기업 인증서 획득
- 살균처리용 고압 반응기 특허 획득
- 고압용기 제작 와이어와인딩 장치 특허 획득



2019

대한민국 발명특허대전
대통령상 수상

- 소재부품장비 강소기업 100 선정
- 초고압 플러저 펌프 특허 획득
- 초고압 인텐시파이어 펌프 특허 획득
- 중소기업 R&D 우수성과 기업 확인서
- 일터혁신컨설팅 지원 협약
- 기술혁신형중소기업(INNO-Biz)확인



2020

고용노동부 주관
강소기업 선정

- 인재육성형 중소기업 지정
- 고용노동부 주관 강소기업 선정
- 과학기술정보통신부 첨단기술기업 지정
- 압력용기용 권선장치 특허 획득
- 조임지그용 초고압플러저펌프 특허 획득
- 한국에너지기술연구원 패밀리기업 지정



2021

중소기업부 주관
글로벌강소기업 200선정

- 청년친화강소기업중소기업선정
- 초고압 분산장치 특허 등록
- 초고압 정수압 장치 관련 특허 등록
- ASME Stamp "S", "U", "U2", "U3" 갱신
- 품질경영 및 환경경영 시스템 인증 갱신
- 초임계 장치관련 신규특허 등록



인증서 26건

인재육성형 중소기업 지정서
스타기업 지정서
NET 신기술 인증서
가족친화기업 인증서
고용우수기업 인증서

⋮



수상 13건

소부장 강소기업 100
발명특허대전 대통령상
산업통상자원부 장관표창장
안전인증우수사례 최우수상
대한민국SNS대상 제조부분대상

⋮



특허 50건

특허 제 10-1749582호
특허 제 10-1623722호
특허 제 10-1324796호
특허 제 10-1254326호
특허 제 10-1197083호

⋮



상표등록 9건

상표등록 제 40-1378177호
상표등록 제 40-1010695호
상표등록 제 40-0942871호
상표등록 제 40-0942873호
상표등록 제 40-0885180호

⋮



등록증/확인서 20건

강소기업 확인서
성과공유기업 확인서
첨단기술기업 지정서
일터혁신컨설팅 지원 협약서
패밀리기업 지정서

⋮

인증서

R Stamp- ASME



S Stamp- ASME



U Stamp- ASME



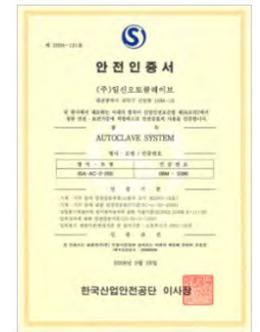
U2 Stamp- ASME



U3 Stamp- ASME



S마크 안전 인증서



ISO9001



ISO14001



CE인증 차세대 압착기



CE인증 WIP LTCC 압착기



CE인증 WIP



CE인증 Nano Dispenser



SEL인증 압력용기

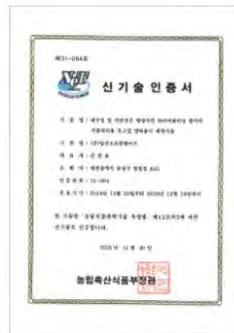


인증서

스타기업 지정서



NET 신기술 인증서



가족친화 인증서



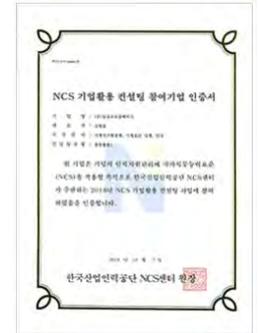
강소기업 인증서



KAERI-Family 기업지정서



NCS 기업활동 컨설팅 참여기업 인증



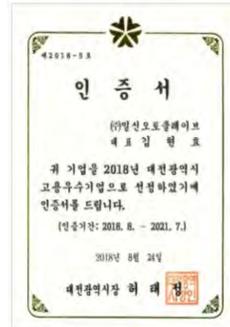
인재육성형 중소기업 지정서



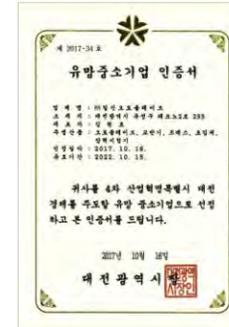
중소기업 확인서 (중기업)



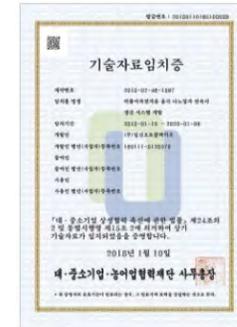
고용우수기업 인증서



유망중소기업 인증서



기술자료 임치증



특허

■ 초임계 관련 특허 총 12건

특허 제 10-1749582호

초임계 유체를 이용한
하수슬러지의 바이오 중유
제조 장치 및 방법

특허 제 10-1623722호

고압 슬러리 펌프용 체크 밸브

특허 제 10-1324796호

로드셀이 구비된 초임계장치

특허 제 10-1254326호

초임계유체와 약액의 혼합장치
및 그것을 사용하여 초임계
유체혼합물을 공급하는 방법

특허 제 10-1197083호

초임계 이산화탄소의
순환장치 및 순환방법

특허 제 10-1158083호

적층형 세라믹 커패시터 제조
공정에서의 초임계를 이용한
불순물 제거장치 및 방법

특허 제 10-1146617호

초임계 용매를 이용한 추출장치

특허 제 10-1146614호

초임계 용매를 이용한 추출방법

특허 제 10-1103010호

마그네트드라이브와
초임계 유체를
사용하는 기판 처리장치

특허 제 10-1073379호

기판안치부의 상,하 이동이 가
능한 초임계유체를 사용하
기판 처리장치

특허 제 10-0359646호

초임계 이산화탄소의
재순환 방법 및 시스템

특허 제 10-2253067호

복수의 추출기 및 분리기를
포함하는 초임계장치

특허

■ 분산기 관련 특허 총 16건

<p>특허 제 10-1617861호</p> <p>노즐 가열 장치를 갖는 금속산화물 나노입자 제조용 초고압 균질기</p>	<p>특허 제 10-1556671호</p> <p>초고압 균질기를 이용한 망간산화물 나노입자의 고속 제조 방법</p>	<p>특허 제 10-1455040호</p> <p>초고압균질기를 이용한 연속식 금속산화물 나노입자의 제조장치 및 이를 이용한 제조방법</p>	<p>특허 제 10-1168940호</p> <p>고점도용 초고압 분산기</p>	<p>특허 제 10-1146618호</p> <p>초고압분산기의 노즐냉각장치 및 이를 포함하는 초고압분산기의 냉각 시스템</p>
<p>특허 제 10-1103011호</p> <p>스크루 형 고압 발생 장치</p>	<p>특허 제 10-1085873호</p> <p>고압분산기의 증압기 헤드 냉각 장치</p>	<p>특허 제 10-1073382호</p> <p>원료의 고형화 방지 기능을 갖는 고압 균질화 장치</p>	<p>특허 제 10-1073381호</p> <p>고압 분산기용 에어벤트 일체형 증압기</p>	<p>특허 제 10-1073380호</p> <p>플런저와 가압동력발생수단의 분리, 결합이 용이한 고압 균질화장치</p>
<p>특허 제 10-1036945호</p> <p>초고압 분산기의 세척 구조 및 방법</p>	<p>특허 제 10-2109029호</p> <p>분산기용 펌프 모듈</p>	<p>특허 제 10-1499530호</p> <p>초고압 균질기를 이용한 천연고분자의 저분자화 방법</p>	<p>특허 제 10-1480169호</p> <p>초고압 균질기를 이용한 단분산 산화철 나노입자의 제조방법 및 이에 따라 제조된 단분산 산화철 나노입자</p>	<p>특허 제 10-2193860호</p> <p>초고압 분산장치</p>

특허

특허 제 10-2272913호

전기식 액추에이터를 이용하는
초고압 나노 소재용
분산장치

특허

■ 기타 관련 특허 총 22건

특허 제 10-1214425호 고압 슬러리 분사용 밸브	특허 제 10-1081335호 인젝션 믹싱 타입 워터젯 분사 장치의 연마재 재순환 시스템	특허 제 10-1029005호 워터젯 분사장치의 필터 유닛	특허 제 10-0982567호 습식 워터젯의 분사 개폐 장치 및 방법	특허 제 10-0965852호 습식 워터젯용 캐치탱크
특허 제 10-0943313호 로드셀이 구비된 압력용기를 갖는 워터젯분사장치 세트 및 압력용기내의 연마제 잔존량 측정 방법	특허 제 10-1919568호 고압용기 제작을 위한 와이어 와인딩장치	특허 제 10-1923560호 스크래치 억제수단이 구비된 오토클레이브	특허 제 10-1928286호 안전성을 향상시킨 살균처리용 고압 반응기	특허 제 10-1914497호 시린지 펌프형식을 가지는 고점도 원유용 이송장치
특허 제 10-1844783호 하수슬러지 내의 수분함량을 미세조류로 조절하는 바이오 중유 제조장치 및 방법	특허 제 10-1836356호 고압펌프용 실링장치 및 이를 구비하는 고압펌프	특허 제 10-1777713호 래그 레이어 내에서 유용물질을 획득하기 위한 래그 레이어 처리장치	특허 제 10-1750686호 고압용기용 와이어 권취장치	특허 제 10-1344950호 모터일체형 공랭식 마그네틱드라이브를포함하는 오토클레이브

특허

특허 제 10-1151733호

니들 밸브의 손잡이 결합구조

특허 제 10-2006864호

실링부 교체가 용이하도록
이루어진 초고압 플런저 펌프

특허 제 10-2112758호

조임용 지그장치를 위한
조임지그용 보조축을 구비한
초고압 플런저 펌프

특허 제 10-2072653호

압력용기용 권선장치

특허 제 10-2182924호

교반성능을 향상시키기 위한
축의 연결구조를 가지는 교반기

특허 제 10-2224723호

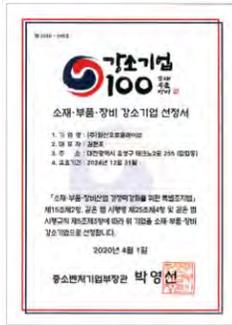
유체방식을 이용한 고온 고압
소결장치

특허 제 10-2297248호

신속결합이 가능한 클로워저를
가지는 고압 반응기

소재/부품/장비 강소기업 선정

2020 소재/부품/장비 강소기업 100선정서

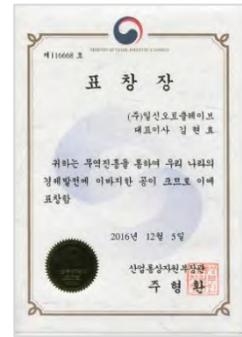


2019 발명특허대전 대통령상



산업통상자원부 장관 표창장 수상

53회 무역의날



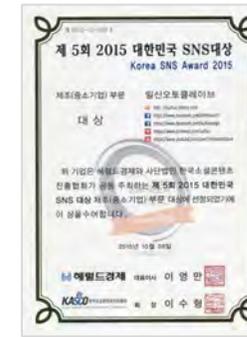
산학협력 우수기업 스타기업 선정

충남대학교LINC사업단 주관



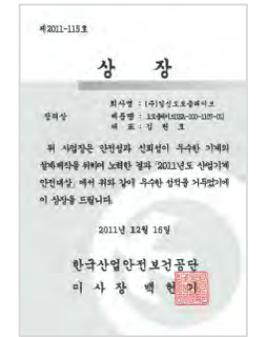
제조(중소기업)부문 대상

제5회 2015 대한민국 SNS대상



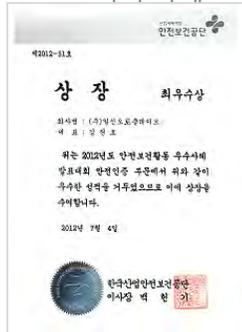
장려상 수상

2011년도 산업기계 안전대상



최우수상

2012년도 안전인증 우수사례



산업통상자원부 장관상

2013 나노코리아 어워드



특별상

2013 IT INNOVATION 대상



2013 우수디자인 선정

Good Design



2014 iF Design Award

NLA 300



2014 iF Design Award

NH4000

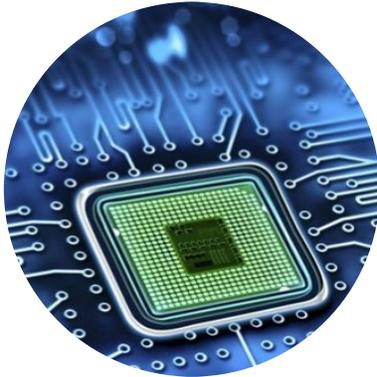


산업통상자원부장관상 수상

2014 국가생산성 대상 미래경연부분

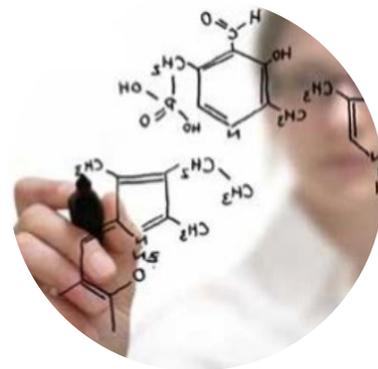


일신오토클레이브는 디스플레이, 화학, 식품, 플랜트, 반도체 등의 분야에서 고온·고압 기술을 접목한 설비를 설계부터 가공, 조립, 제작, 운영 및 사후관리까지의 종합적인 Engineering 서비스를 제공하고 있으며, 각각의 분야에서 괄목할 만한 성과를 이루어 내고 있습니다.



반도체 및 디스플레이

초임계 공법을 이용한 STRIPPER, ETCHER, DRYER 등의 반도체 공정 분야 및 모바일, 터치폰, 터치패널, PDP관련 설비 엔지니어링 서비스



화학

수열합성, 중합반응, 축매반응, 수소화반응, 자전연소반응, 부식시험 등의 화학 분야 관련 설비 및 엔지니어링 서비스



식품

초임계 추출 기술, 초고압 식품기술 등의 식품 분야 관련 설비 및 엔지니어링 서비스



플랜트

대형 반응기 및 시스템(ASME), 초임계 시스템 (가스안전인증) 등의 플랜트 설비의 전반적인 기계, 전기, 제어 공정 기술

■ 대학교



■ 공공기관 & 연구기관



■ 일반기업체





2. 원자력발전설비 개요

Nuclear Power Generation Facility Overview

- 2-1. 원자력발전설비 소개
- 2-2. 원자력발전설비 개요





SERT/SSRT/CERT 시리즈

[부식/균열/인장에 대한 특성을 측정하는 설비]



LOOP 시리즈

[연속적 환경 제공 및 수질 측정]



HDT 시리즈

[금속의 수소 침식 연구를 위한 설비]



CEDM 시리즈

[원자력 제어봉의 구동 메커니즘을
실사처럼 테스트 할 수 있는 설비]



CTRS 시리즈

[발전소 재료의 부식시험을
수행 할 수 있는 설비]

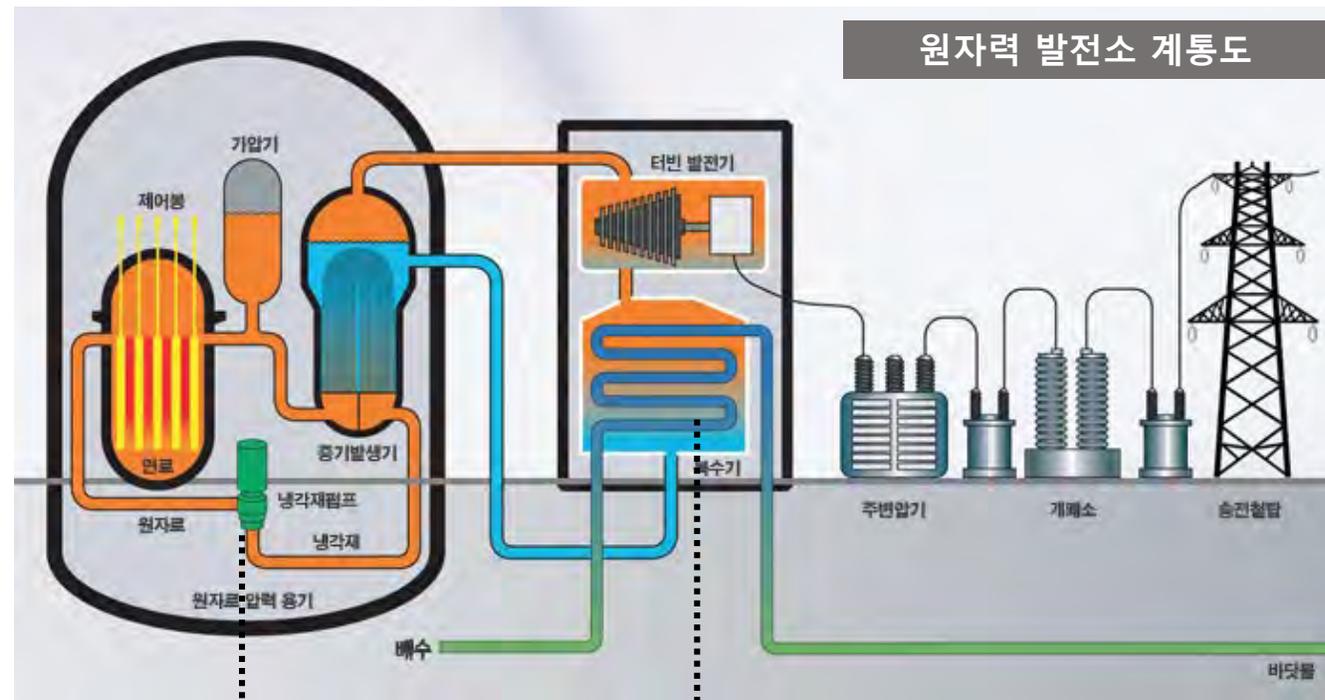


FAC 시리즈

[발전소 2차 배관 유체가속
부식시험을 수행 할 수 있는 설비]

원자력발전설비란? Nuclear Power Generation Facility

소재에 대한 기초 테스트(화학적 부식, 기계적 부식, 취성), 제품에 대한 품질 검사



원자로 (1차측)
330°C, 16 Mpa



터빈 (2차측)
235°C, 4 Mpa



냉각수 (3차측)
상압, 상압



3. 제품소개

Product Descriptions

- 3-1. SERT/SSRT/CERT 시리즈
- 3-2. LOOP 시리즈
- 3-3. HDT 시리즈
- 3-4. CEDM 시리즈
- 3-5. CTRS 시리즈
- 3-6. FAC 시리즈



부식/균열/인장에 대한 특성을 측정하는 설비

원자력 용기 및 배관 및 부속품들은 소재에 대한 철저한 검증이 필요하고, 부식에 의한 방사선 유출이나 오염 물질의 유출은 큰 문제를 일으키므로 설비에 사용되는 소재의 부식과 이에 따른 응력 변화에 대한 연구가 중요합니다. 일신오토클레이브의 원자력 발전 설비는 이런 필요에 의해서 제작된 테스트 설비로 원자로 및 산업체 등에서 필요한 기계적 특성을 측정하는 장비로 사용됩니다.



고객 맞춤형
엔지니어링

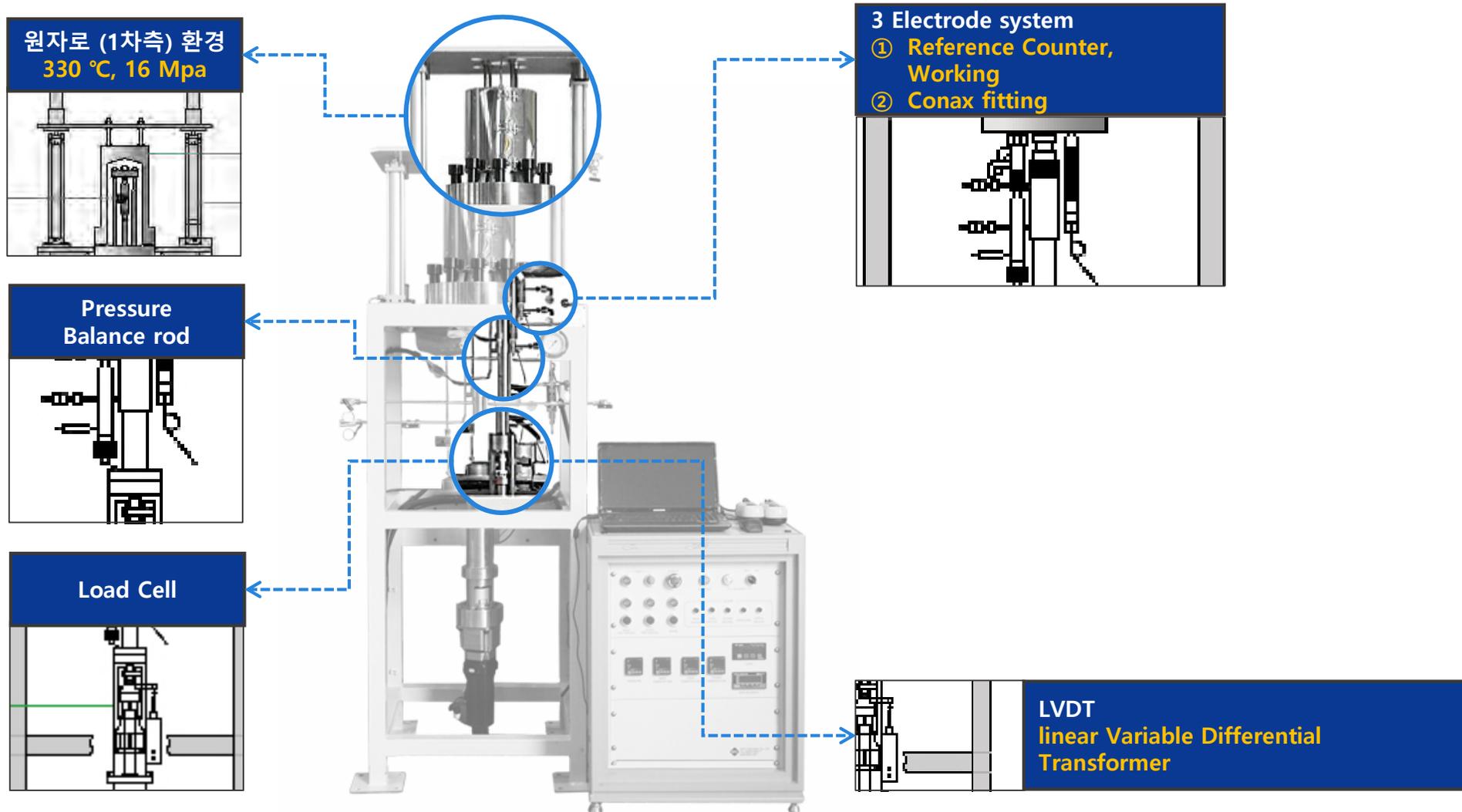


고압용기 안전규정에
맞춘 설계 및 제작



CS팀 보유로
신속한 대응력





Model Type	SERT Slow Extension Rate Test (일정 변형율)	SSRT Slow Strain Rate Test (일정 하중)	CERT Constant Extension Rate Test (반복 하중)
Max working Temp.(°C)	250 / 340 / 450		
Max working Press.(Mpa)	20 / 35		
Rod Speed (mm/min)	0.1 ~ 0.0000125 (1.25 x E5)		
Rod Stroke (mm)	50 / 100		
Capacity (Ton)	0.5 / 1 / 2 / 5 / 10		
Vessel Material	STS316 / INC625 / HC276 / Ni200		
Vessel Volume (liter)	3.78 / 5 / 7.56		
Specimen type	Plate / Bar		
Q'ty of Electrode	Reference / Count (-) / Working (+)		
Cover Direction	Up / Down		
Control	PLC & PC control, Graph, Data save		

연속적 환경 제공 및 수질 측정

응력 부식 균열(SCC: Stress Corrosion Cracking) 테스트로 재료의 기계적 특징을 측정하는 경우에는 산업 현장에서 최적의 조건을 만들어주는 것이 중요합니다.

특히 부식에 집적적인 영향을 주는 용존산소, 온도, 압력, 유량 및 물의 상태와 같은 경우는 정밀한 제어를 통하여 정확한 환경을 만들어주어야 합니다.

다양한 환경에 맞는 최적의 조건을 지속적으로 동일하게 유지하는 시스템이 바로 LOOP 시스템입니다.

LOOP 시스템은 순환 방식을 통하여 전체 시스템의 최적화된 상태를 만들며, 다양한 제어 방식을 활용하여 동일한 조건으로 유지합니다.

이런 필요에 의해서 제작된 테스트 설비로 원자로 및 산업체 등에서 필요한 기계적 특성을 측정하는 장비로 사용합니다.



고객 맞춤형
엔지니어링



고압용기 안전규정에
맞춘 설계 및 제작

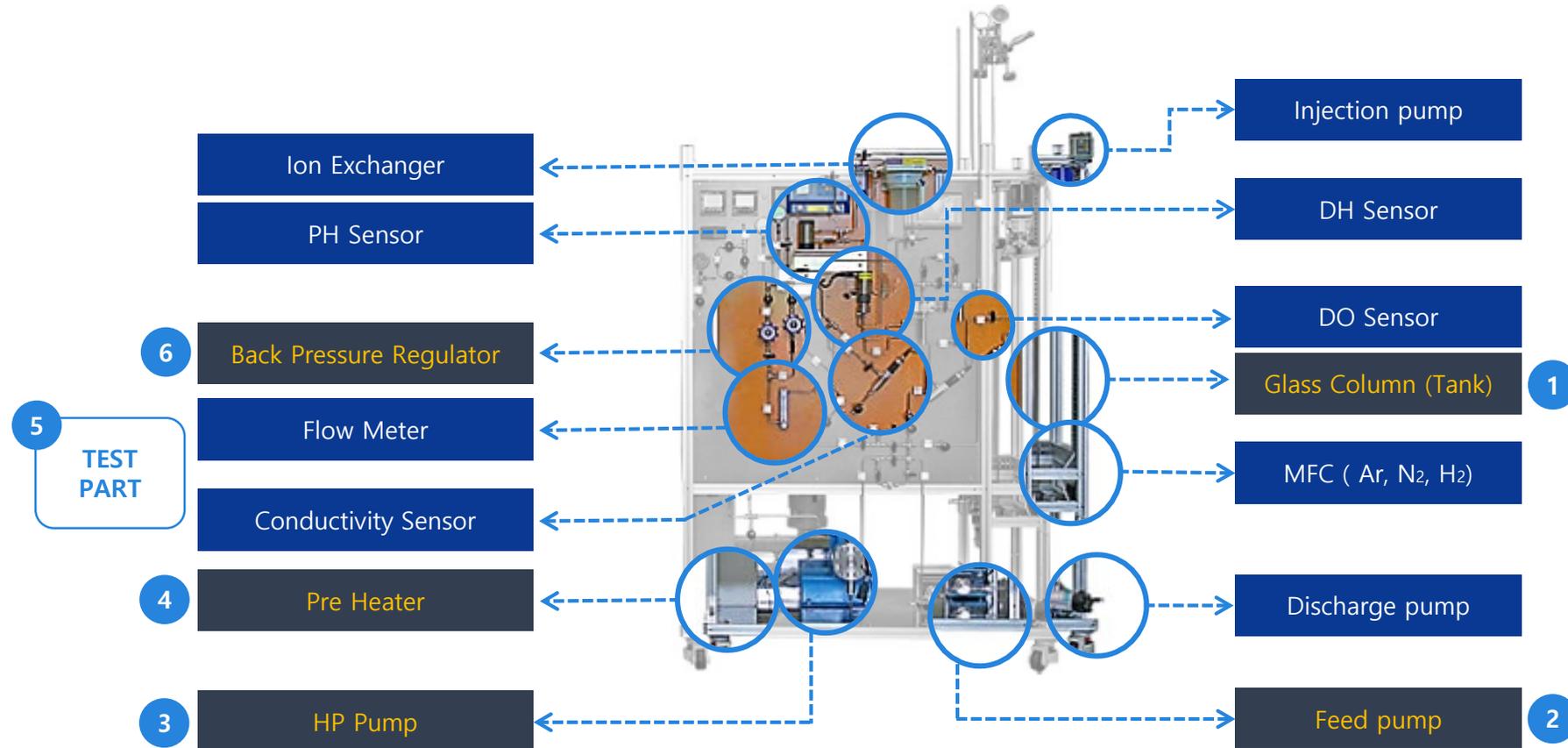


CS팀 보유로
신속한 대응력



연속적 환경 제공 및 수질 측정

원자로 (1차측) 환경- 330 °C, 16 Mpa / 터빈 (2차측) - 235 °C, 4 Mpa



Model Type	Panel	Cabinet
Max working Temp.(°C)	250 / 340 / 430	
Max working Press.(Mpa)	20 / 35	
Flow rate (ml/min)	50 / 100 / 200 / 500	
Sensor	DO / DH / PH / Conductivity	
MFC	Ar / N2 / H2	
Tube material	STS316 / INC625 / HC276 / Ni200	
Water Storage	Glass column / Tank	
Control	PLC & PC control, Graph, Data save	
Model Type	Panel	Cabinet
Max working Temp.(°C)	250 / 340 / 430	
Max working Press.(Mpa)	20 / 35	



▲ Panel



▼ Cabinet

금속의 수소 침식에 대한 연구를 위한 설비 Hydrogen Damage Test

HDT(Hydrogen Damage Test) 시리즈는 가연성 가스인 수소를 통하여 다양한 환경을 만들 수 있는 반응기로 미국기계학회(ASME) 규정에 맞춰 설계 및 제작을 진행하여 안전성과 기밀성을 확보한 설비를 제작하며, 대형 설비의 개폐를 용이하게 하기 위해 나사 타입의 밀폐 방법을 사용합니다. 부식에 대한 환경을 만들기 위한 펌프와 다양한 센서류 및 조절기 등의 구성품을 결합하여 최적의 조건으로 공정을 수행할 수 있습니다.



고객 맞춤형
엔지니어링



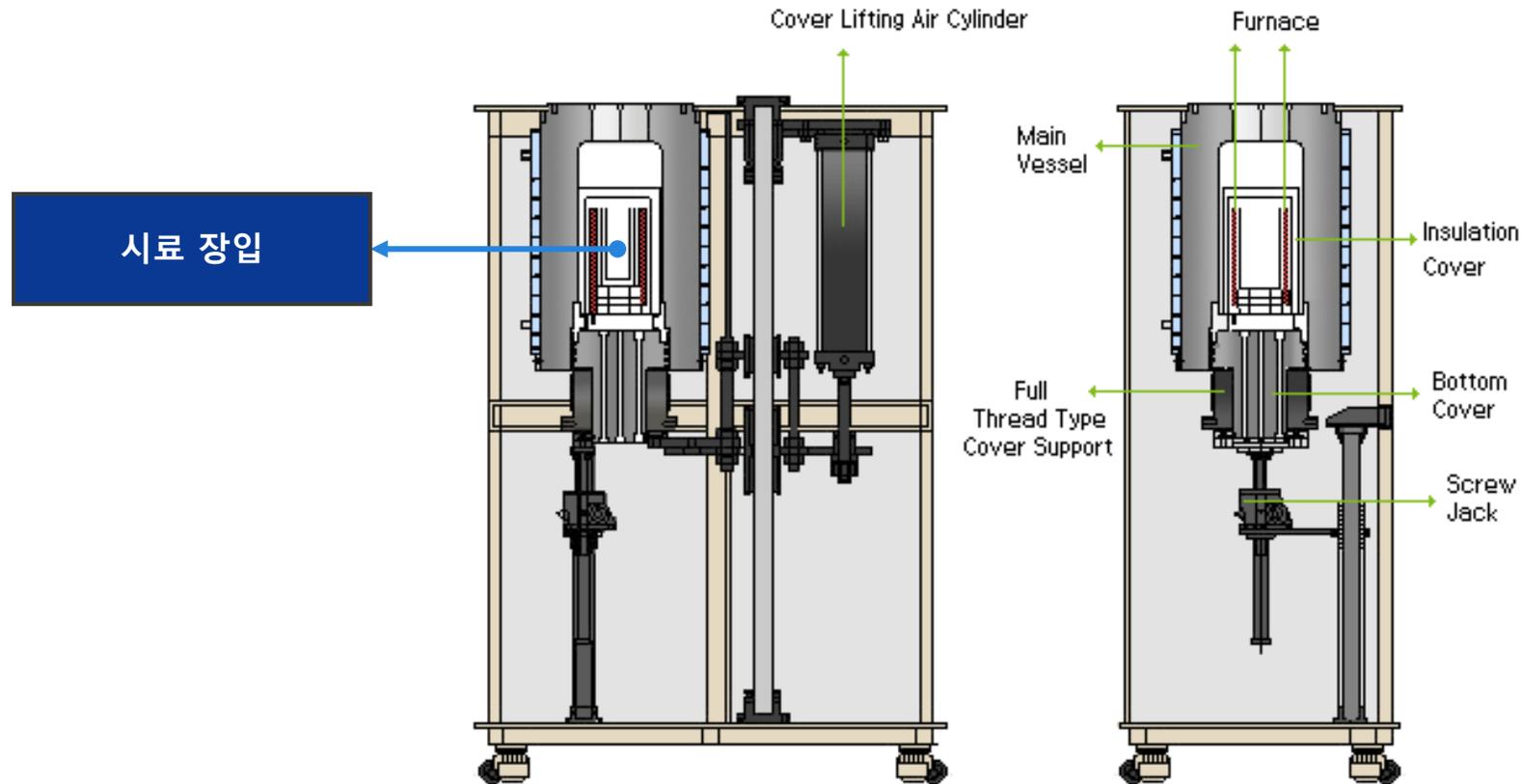
고압용기 안전규정에
맞춘 설계 및 제작



CS팀 보유로
신속한 대응력



- 금속조직 확인 : 시편 처리 후 분석 (SEM + EDX)



Model Type	HDT 20	HDT 50	HDT 100
Max working Temp.(°C)	400 / 700		
Max working Press.(Mpa)	35 / 60		
Vessel Volume (liter)	20	50	100
Working Size (Dia. x Len. mm)	127 x 310	324 x 600	430 x 1040
Vessel Material	STS316 / INC625 / HC276		
Booster System	Gas Booster / Gas Compressor		
Control	PLC & PC control, Graph, Data save		

CEDM을 제어를 실제처럼 테스트 할 수 있는 설비 Control Element Drive Mechanism

CEDM 시리즈는 실제 사용되는 원자력 제어봉과의 연결이 중요하고, 우리나라의 위치와 같은 원자로의 환경을 만들어 주기 위한 반응기의 제작이 필요합니다. 이 반응기는 원자로 해당 조건에 맞추어 미국기계학회(ASME) 규정에 맞게 설계 및 제작을 진행하여 안전성과 기밀성을 확보하였으며, 반복적인 테스트 시에도 편리하게 사용가능하고, 제어봉의 구동에 대한 다양한 프로그램 및 부식에 대해서도 안정하게 구성하여 최적의 분위기로 공정을 수행할 수 있습니다. 또한 원자로 제어봉의 구동 테스트 목적에 맞게 다양한 옵션 사양들을 사용할 수 있습니다.



고객 맞춤형
엔지니어링



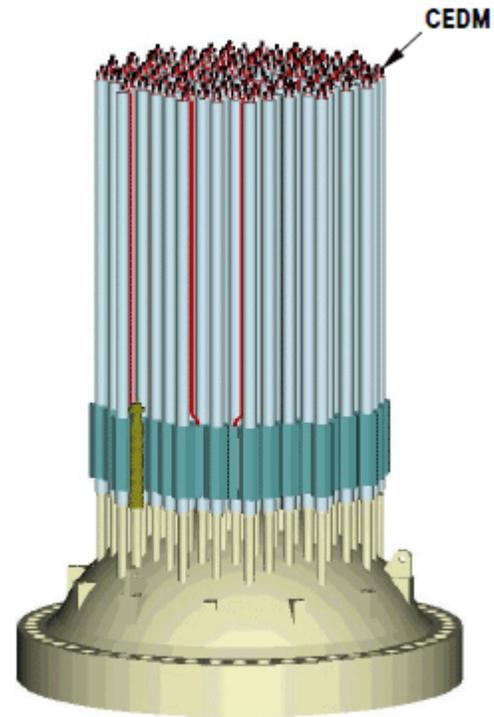
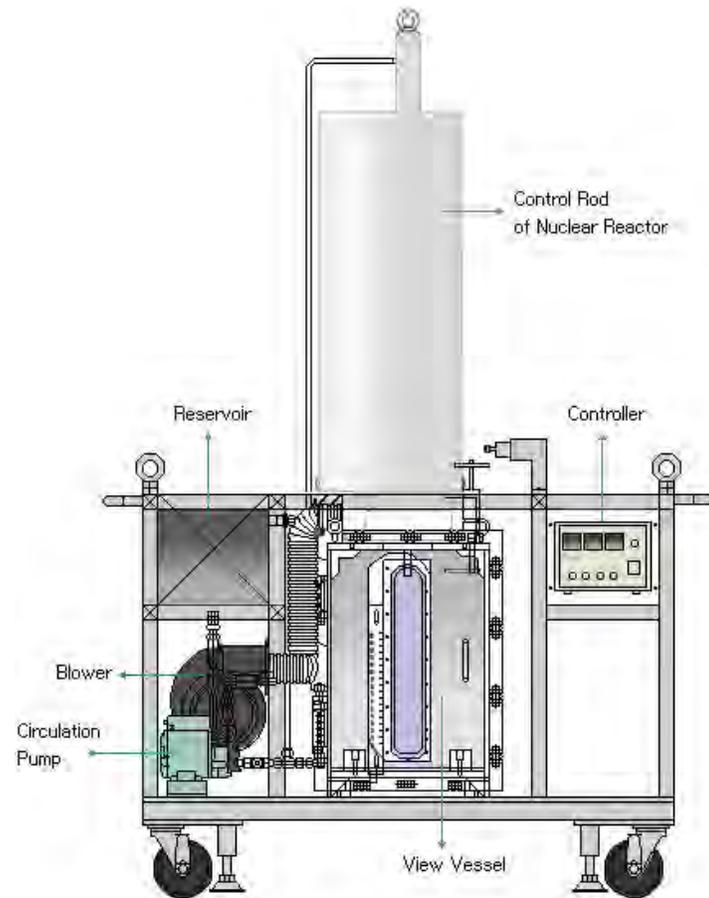
고압용기 안전규정에
맞춘 설계 및 제작



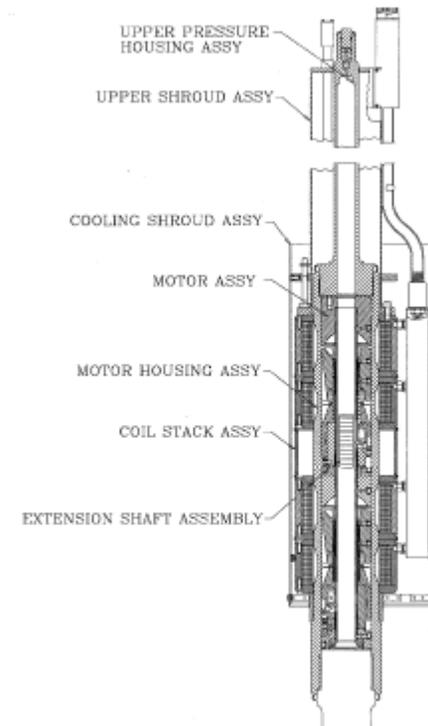
CS팀 보유로
신속한 대응력



동일한 하중 및 온도 / 200 STEP (상승/하강/Drop)



원자로 HEAD 및 CEDM



CEDM ASSEMBLY

발전소 재료의 부식시험을 수행할 수 있는 설비 Corrosion Test Reactor System

CTRS(Corrosion Test Reactor System) 시리즈는 응력 부식 균열(Stress Corrosion Cracking) 공정 테스트를 수행 할 수 있는 반응기 시리즈로 제작되었습니다. 응력 부식 균열의 테스트는 높은 온도, 압력과 부식 환경의 상태가 중요하며, 이러한 부식의 상태를 견디어 낼 수 있는 반응기로 검토하여 제작하는 것이 중요합니다.



고객 맞춤형
엔지니어링



고압용기 안전규정에
맞춘 설계 및 제작



CS팀 보유로
신속한 대응력



동일한 부식 조건 (온도/압력/PH 등)



Model Type	CTRS – 2L	CTRS – 1G	CTRS – 2G
Max working Temp.(°C)	350 / 500		
Max working Press.(Mpa)	20 / 35		
Vessel Volume (liter)	2.0	3.78	7.57
Working Size (Dia. x Len. mm)	100 x 130	127 x 310	127 x 620
Vessel Material	STS316 / INC625 / HC276 / NI200 / Ti		
Control	PLC & PC control, Graph, Data save		
Option	Reference electrode, Working & Counter electrode (Conax fitting , Radiation tube)		

발전소 재료의 부식시험을 수행할 수 있는 설비 Flow Accelerated Corrosion Tester



고객 맞춤형
엔지니어링



고압용기 안전규정에
맞춘 설계 및 제작



CS팀 보유로
신속한 대응력



유체 흐름 조건 (유체속도/온도/압력/PH) 20 m/sec (2")

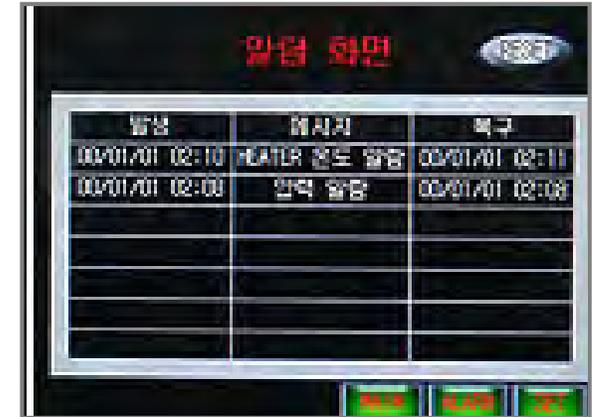




메인 화면



설정 화면



알람 화면



4. 제작공정

Production process

4-1. 제작공정

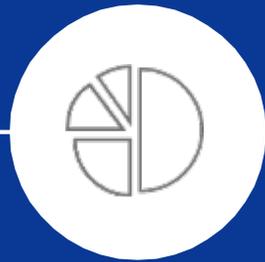
4-2. 일신오토클레이브 특징점





설계

- 사전협의
- 도면제작
- 도면컨펌

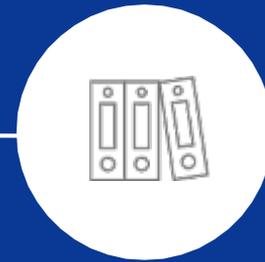


가공

- 가공
- 선반
- 밀링



용접



조립&QC



납품

- 계장 프로그램

일신오토클레이브는 제작공정을 준수합니다.



제작협의를 통한
고객 맞춤형 엔지니어링으로
다양한 기능과 성능 구현



수 많은 경험으로
자체 기술력 및 노하우 보유



초고온·고압, 고RPM, 강산,
강염기, 플랜트 설비 등의
가혹한 조건의 뛰어난 부합성



조립 및 분해가 간단하여
유지관리가 용이함



CS부서의 구성을 통한
신속한 AS대응가능



한국가스안전공사,
한국산업안전관리공단, 고압용기
**안전 규정(ASME)에 맞는
설계 및 제작**

THANK YOU!

세계 일류기업으로 도약하기 위한 일신오토클레이브의 도전은 계속됩니다.
ILSHIN AUTOCLAVE challenge to become a world-class company continues.

