



- Year/Month : 2013/01
- Client/Owner : NEUROPID
- Engineer : ILSHINAUTOCLAVE
- Location : HWASEONG. REPUBLIC OF KOREA

TITLE

Hydrogenation catalyst process system
 - High added - value powder production system
 (水素化触媒反応 - 高付加価値粉末の生産)

PROCESS

Synthesis Condition	30kg/cm ² at 80℃
Total Output	1.6 ton/day
Production Time	10hr/day x 1set

MAJOR APPLIANCES

Hydrogenation reactor vessel	1000ℓ x 1 unit
Internal Size :	800mm I.D x 2000 mm I.L
Cooling Line Inserted	
韓国ガス安全公社の検査	
Agitation System	φ 30 X 1 unit
Motor Rotation	0~120 rpm
Pitched Turbine Blade Impeller	
Vacuum System	φ 30 X 1 unit
Gas Purging Process	Oxygen Removal
Raw Material Fill-Up Assist	
Filtering Vessel	1 unit
Gas MFM, Bottom Flesh Valve etc	
Hot Water Heating System	1 unit
Explosion Protected Type	

FEATURE

- 水素触媒反応によって高付加価値の微細粒子粉末を製造する合成設備
- 水素化触媒反応 - 高付加価値粉末の生産
- 長年のノウハウを通じた合成とフィルター反応器の製作
- プラント設備システム全体の自動化
- 高圧ガスの安全規定による許可、専門施工

構造図

